

**Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Национальный исследовательский университет «МЭИ»**

Направление подготовки/специальность: 27.03.02 Управление качеством

Наименование образовательной программы: Управление качеством продукции, процессов и услуг

Уровень образования: высшее образование - бакалавриат

Форма обучения: Заочная

**Оценочные материалы
по дисциплине
Технология и организация производства товаров и услуг**

**Москва
2021**

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ РАЗРАБОТАЛ:

Преподаватель

(должность)

| | | |
|--|--|-------------------------------|
| | Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ» | |
| | Сведения о владельце ЦЭП МЭИ | |
| | Владелец | Патуроев М.В. |
| | Идентификатор | Rc0e923e9-PaturoyevMV-45208dd |

(подпись)

М.В.

Патуроев

(расшифровка
подписи)

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель
образовательной
программы

(должность, ученая степень, ученое
звание)

| | | |
|--|--|------------------------------|
| | Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ» | |
| | Сведения о владельце ЦЭП МЭИ | |
| | Владелец | Киселева М.А. |
| | Идентификатор | R0edb956b-BaranovaMA-72cea98 |

(подпись)

М.А.

Киселева

(расшифровка
подписи)

Заведующий
выпускающей кафедры

(должность, ученая степень, ученое
звание)

| | | |
|--|--|-------------------------------|
| | Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ» | |
| | Сведения о владельце ЦЭП МЭИ | |
| | Владелец | Кетоева Н.Л. |
| | Идентификатор | R56dba1ba-KetoyevaNL-5403d8c5 |

(подпись)

Н.Л. Кетоева

(расшифровка
подписи)

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Оценочные материалы по дисциплине предназначены для оценки: достижения обучающимися запланированных результатов обучения по дисциплине, этапа формирования запланированных компетенций и уровня освоения дисциплины.

Оценочные материалы по дисциплине включают оценочные средства для проведения мероприятий текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

Формируемые у обучающегося компетенции:

1. ПК-1 способностью анализировать состояние и динамику объектов деятельности с использованием необходимых методов и средств анализа

2. ПК-12 умением консультировать и прививать работникам навыки по аспектам своей профессиональной деятельностью

и включает:

для текущего контроля успеваемости:

Форма реализации: Компьютерное задание

1. Конкурентоспособность и качество продукции (Тестирование)
2. Организация технического обслуживания и производительность труда (Тестирование)
3. Основное и вспомогательное производство (Тестирование)

Форма реализации: Письменная работа

1. Организация производства (Контрольная работа)

БРС дисциплины

8 семестр

| Раздел дисциплины | Веса контрольных мероприятий, % | | | | |
|--|---------------------------------|------|------|------|------|
| | Индекс КМ: | КМ-1 | КМ-2 | КМ-3 | КМ-4 |
| | Срок КМ: | 4 | 8 | 12 | 14 |
| Введение в курс "Технология и организация товаров и услуг" | | | | | |
| Предприятие и организация производства | | + | | | |
| Производственные и технологические процессы | | + | | | |
| Типы производств | | | | | |
| Основное и вспомогательное производство | | | + | | |
| Техническое обслуживание и производительность труда | | | | | |
| Организация технического обслуживания | | | | + | |

| | | | | |
|--|----|----|----|----|
| Организация транспортного и складского хозяйства | | | + | |
| Основы технического нормирования | | | + | |
| Производительности труда | | | + | |
| Качество и конкурентность продукции | | | | |
| Организация контроля качества продукции | | | | + |
| Конкурентность продукции | | | | + |
| Вес КМ: | 25 | 25 | 25 | 25 |

\$Общая часть/Для промежуточной аттестации\$

СОДЕРЖАНИЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ

I. Оценочные средства для оценки запланированных результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

| Индекс компетенции | Индикатор | Запланированные результаты обучения по дисциплине | Контрольная точка |
|--------------------|--------------------|---|---|
| ПК-1 | ПК-1(Компетенция) | Знать: понятие и структуру производственного цикла, значение и пути сокращения длительности производственного цикла Уметь: понимать влияние конструктивных особенностей изделия на технологию его изготовления | Организация производства (Контрольная работа) Основное и вспомогательное производство (Тестирование) |
| ПК-12 | ПК-12(Компетенция) | Знать: современные материалы и технологии производства продукции и услуг, технологические факторы обеспечения качества состав производственной структуры предприятия Уметь: выбирать наилучший вариант технологии производства продукции и услуг | Организация производства (Контрольная работа) Организация технического обслуживания и производительность труда (Тестирование) Конкурентоспособность и качество продукции (Тестирование) |

II. Содержание оценочных средств. Шкала и критерии оценивания

КМ-1. Организация производства

Формы реализации: Письменная работа

Тип контрольного мероприятия: Контрольная работа

Вес контрольного мероприятия в БРС: 25

Процедура проведения контрольного мероприятия: Решенные задания по вариантам отправляются в СДО "Прометей" в рамках функционала "письменная работа"

Краткое содержание задания:

Контрольная точка направлена на оценку освоения компетенции по вопросам промышленного предприятия и организации производства

Контрольные вопросы/задания:

| | |
|--|---|
| Уметь: понимать влияние конструктивных особенностей изделия на технологию его изготовления | <ol style="list-style-type: none">1.Что является основным элементом производственного процесса2.Максимально возможный годовой выпуск продукции в номенклатуре и ассортименте при условии наиболее полного использования оборудования и производственных площадей, применения прогрессивной технологии и организации производства – это3.Напишите по какой формуле определяется календарный фонд времени |
| Уметь: выбирать наилучший вариант технологии производства продукции и услуг | <ol style="list-style-type: none">1.Перечислите основные методы реализации производства2.Виды движения предметов труда, влияющие на производственный цикл3.Производственные процессы, состоящие из последовательно и параллельно выполняемых операций называют |

Описание шкалы оценивания:

Оценка: зачтено

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "зачтено" выставляется если задание выполнено правильно или с незначительными недочетами

Оценка: не зачтено

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "не зачтено" выставляется если задание не выполнено в отведенный срок или результат не соответствует заданию

КМ-2. Основное и вспомогательное производство

Формы реализации: Компьютерное задание

Тип контрольного мероприятия: Тестирование

Вес контрольного мероприятия в БРС: 25

Процедура проведения контрольного мероприятия: Технология проверки связана с выполнением контрольного теста по изученной теме. Время, отведенное на выполнение

задания, устанавливается не более 30 минут. Количество попыток не более 3х. Тестирование проводится с использованием СДО "Прометей". К тестированию допускается пользователь, изучивший материалы, авторизированный уникальным логином и паролем

Краткое содержание задания:

Контрольная точка направлена на оценку освоения компетенции по вопросам типов и характеристик производств

Контрольные вопросы/задания:

| | |
|--|--|
| <p>Знать: понятие и структуру производственного цикла, значение и пути сокращения длительности производственного цикла</p> | <p>1.Ограничение круга работ, выполняемых в каждом производственном звене: рабочем месте, цехе, предприятии, называется ... производства</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Специализацией 2. Сосредоточением <p>Верный ответ: 1</p> <p>2.Цехи, осуществляющие подготовку основных материалов для основных цехов, а также изготавливающие тару для упаковки продукции, называются такими цехами</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. вспомогательными 2. побочными 3. основными <p>Верный ответ: 2</p> <p>3.Процессы, создающие условия для нормального хода основного процесса производства, называются процессами</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Управленческими 2. Организационными 3. Вспомогательными <p>Верный ответ: 3</p> <p>4.Предприятие работает в одну смену. Программа выпуска составляет 120 штук. Чему равен такт</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 6 мин/шт 2. 2 мин/шт 3. 4 мин/шт 4. 8 мин/шт <p>Верный ответ: 3</p> <p>5.Определить программу выпуска предприятия, работающего в 2 смены, если такт равен 6 мин/шт</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 200 шт 2. 180 шт 3. 160 шт 4. 140 шт <p>Верный ответ: 3</p> <p>6.Норма времени выполнения первой операции составляет 8 минут. Такт составляет 7 минут/шт. Определить количество рабочих мест для первой операции</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 1 2. 2 3. 3 4. 5 |
|--|--|

| | |
|--|--|
| | <p>Верный ответ: 2</p> <p>7. Определить коэффициент загрузки по операции, если расчетное количество рабочих мест 2,3</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 77% 2. 83% 3. 68% 4. 65% <p>Верный ответ: 1</p> <p>8. Факторы, которые не определяют производственную структуру предприятия</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. характер продукции 2. система сбыта предприятия 3. масштаб производства 4. специализация производства 5. уровень механизации и автоматизации производства <p>Верный ответ: 2</p> <p>9. Время изготовления одной транспортной партии деталей на поточной линии называется</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. ритмом 2. тактом 3. циклом 4. производительностью <p>Верный ответ: 1</p> <p>10. Отсутствие диспропорций в производительности на взаимосвязанных операциях поточной линии предполагает признак</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. непрерывности 2. параллельности 3. пропорциональности <p>Верный ответ: 3</p> <p>11. Тип производства, обеспечивающий низкие удельные издержки производства, высокую производительность труда и наиболее полное использование оборудования, называется</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. единичным 2. массовым 3. мелкосерийным 4. серийным <p>Верный ответ: 2</p> <p>12. Процесс труда, в результате которого никакой продукции НЕ создается, называется</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. обслуживающим 2. заготовительным 3. основным 4. вспомогательным <p>Верный ответ: 1</p> <p>13. Основным производственным звеном в производственной структуре предприятия является</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. рабочее место 2. лаборатория 3. цех |
|--|--|

| | |
|--|---|
| | <p>4. участок Верный ответ: 3 14.В наименьшей степени влияет на выбор поставщика материальных ресурсов</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. качество поставляемых материалов 2. цена поставляемых материалов 3. организационно-правовая форма компании поставщика 4. деловая репутация поставщика <p>Верный ответ: 3</p> |
|--|---|

Описание шкалы оценивания:

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 70

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто. выбрано верное направление для решения задач

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 50

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено

КМ-3. Организация технического обслуживания и производительность труда

Формы реализации: Компьютерное задание

Тип контрольного мероприятия: Тестирование

Вес контрольного мероприятия в БРС: 25

Процедура проведения контрольного мероприятия: Технология проверки связана с выполнением контрольного теста по изученной теме. Время, отведенное на выполнение задания, устанавливается не более 30 минут. Количество попыток не более 3х. Тестирование проводится с использованием СДО "Прометей". К тестированию допускается пользователь, изучивший материалы, авторизированный уникальным логином и паролем.

Краткое содержание задания:

Контрольная точка направлена на оценку освоения компетенции по вопросам организации технического обслуживания, организации транспортного и складского хозяйства, нормирования и производительности труда

Контрольные вопросы/задания:

| | |
|--|---|
| Знать: состав производственной структуры предприятия | <ol style="list-style-type: none"> 1.Период работы оборудования между двумя очередными плановыми ремонтами называется: <ol style="list-style-type: none"> 1. ремонтным циклом 2. межремонтным периодом 3. периодом производства 4. периодом восстановления оборудования <p>Верный ответ: 2</p> <ol style="list-style-type: none"> 2.Какая группа промышленно производственного персонала предполагает разделение работников на |
|--|---|

| | |
|--|--|
| | <p>основных и вспомогательных:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. инженерно-технических работников 2. рабочих 3. работников снабженческих служб 4. работников финансово-расчетных служб <p>Верный ответ: 2</p> <p>3. Основные элементы производственного процесса:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. труд, денежные ресурсы, капитал 2. средства труда, труд, предметы труда 3. время производства и перерывов 4. стадия и элемент производства <p>Верный ответ: 2</p> <p>4. При каком методе организации основного производства используются рабочие универсалы?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. поточный 2. массовый 3. партионный 4. единичный <p>Верный ответ: 4</p> <p>5. В машиностроительном производстве основным является цех:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. энергетический 2. сборочный 3. ремонтный 4. инструментальный <p>Верный ответ: 2</p> <p>6. Коэффициент пропорциональности производственного процесса с последовательным протеканием операций, пропускная способность (производительность) которых составляет соответственно 15, 20, 10 и 25 ед. продукции, равен:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 0,5 (50%) 2. 0,1 (10%) 3. 0,2 (20%) 4. 0,4 (40%) <p>Верный ответ: 4</p> <p>7. Что такое критический путь в сетевом графике?</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. критический путь - последовательность связанных, взаимозависимых операций 2. критический путь - логическая последовательность операций в проекте 3. критический путь - совокупность последовательных операций, в которой никакая последующая операция не может быть выполнена до тех пор, пока не завершены предшествующие операции 4. критический путь – максимальная по продолжительности последовательность взаимосвязанных операций <p>Верный ответ: 4</p> <p>8. Уровень производительности труда характеризует:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. материалоемкость |
|--|--|

| | |
|--|---|
| | <p>2. фондоотдача 3. фондоемкость 4. выработка Верный ответ: 4</p> <p>9. При увеличении нормы выработки, норма времени: 1. уменьшается 2. увеличивается 3. не изменяется Верный ответ: 1</p> <p>10. Какого маршрута перевозок не существует? 1. параллельный 2. маятниковый 3. кольцевой 4. веерный Верный ответ: 1</p> <p>11. Методы измерения производительности труда: 1. стоимостной, натуральный, трудовой 2. стоимостной, ценовой, трудовой 3. ценовой, материальный, трудовой 4. ценовой, натуральный, трудовой Верный ответ: 1</p> <p>12. Выработка продукции в час составляет 12 деталей. Трудоемкость после внедрения новой технологии снизилась на 20 %. Производительность труда: 1. останется неизменной 2. снизится на 20% 3. повысится на 20% 4. повысится на 25% Верный ответ: 4</p> <p>13. Устройство стяжки пола площадью 5052 м² при односменной работе должно быть закончено за 10 дней. Норма времени 9,5 чел. – час/100 м². Определить численный состав звени при 8 - часовом рабочем дне, чтобы уложиться в срок</p> <p>1. 1. 5 чел. 2. 6 чел. 3. 10 чел. 4. 15 чел. Верный ответ: 2</p> |
|--|---|

Описание шкалы оценивания:

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 70

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто. выбрано верное направление для решения задач

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 50
Описание характеристики выполнения знания: Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено

КМ-4. Конкурентоспособность и качество продукции

Формы реализации: Компьютерное задание

Тип контрольного мероприятия: Тестирование

Вес контрольного мероприятия в БРС: 25

Процедура проведения контрольного мероприятия: Технология проверки связана с выполнением контрольного теста по изученной теме. Время, отведенное на выполнение задания, устанавливается не более 30 минут. Количество попыток не более 3х. Тестирование проводится с использованием СДО "Прометей". К тестированию допускается пользователь, изучивший материалы, авторизированный уникальным логином и паролем

Краткое содержание задания:

Контрольная точка направлена на оценку освоения компетенции по вопросам организации контроля качества продукции и обеспечении конкурентоспособности.

Контрольные вопросы/задания:

| | |
|--|--|
| Знать: современные материалы и технологии производства продукции и услуг, технологические факторы обеспечения качества | <p>1.Время, необходимое для производства единицы продукции или выполнения единицы работы в конкретных производственных условиях, это:</p> <ol style="list-style-type: none">1. норма нагрузки2. норма обслуживания3. норма выработки4. норма времени <p>Верный ответ: 4</p> <p>2.Количество работы или продукции, которую может выполнить или изготовить работник за единицу времени, это:</p> <ol style="list-style-type: none">1. норма времени2. норма обслуживания3. норма выработки4. норма нагрузки <p>Верный ответ: 3</p> <p>3.Шкала соотношений в оплате работ, которые требуют разной квалификации работников и выполняются в неодинаковых условиях, это:</p> <ol style="list-style-type: none">1. тарифная ставка2. тарифный разряд3. тарифная сетка4. тарифно-квалификационный справочник <p>Верный ответ: 3</p> <p>4.Назовите метод нормирования:</p> <ol style="list-style-type: none">1. производственный2. аналитический3. суммарный4. экономический <p>Верный ответ: 2</p> <p>5.Укажите единицу измерения трудовых показателей производительности труда:</p> |
|--|--|

| | |
|--|--|
| | <p>1. норма – час/ед. продукции 2. штук/ час 3. руб/час 4. руб/смена Верный ответ: 1</p> <p>6.Жизненный цикл продукции включает следующие основные этапы: 1. рост, зрелость, спад 2. исследование рынка, рост, зрелость 3. внедрение, рост, зрелость, спад Верный ответ: 3</p> <p>7.Стоимостные показатели производительности труда используются, когда 1. осуществляется выпуск разнородной продукции 2. для исчисления размеров прибыли 3. для расчета налогооблагаемой базы 4. для простоты Верный ответ: 1</p> <p>8.С какого процесса начинается жизненный цикл вновь создаваемой продукции? 1. технологическая подготовка продукции 2. НИОКР 3. проектирования 4. маркетинг Верный ответ: 4</p> <p>9.Норма времени на изготовление одного изделия составляет 12 мин. Часовая тарифная ставка при данной сложности труда – 100 руб., в месяце 24 рабочих дня; продолжительность смены 8 ч. За месяц изготовлено 1008 изделий. Определите: I. норму выработки в месяц (шт.); II. сдельную расценку на изделие (руб.); III. сумму сдельной заработной платы в месяц, если за каждый процент перевыполнения выплачивается 1,5% заработка по сдельным расценкам (руб.).</p> <p>1. 1. I. 860 шт. 2. I. 960 шт. 3. I. 480 шт. 4. I. 1024 шт 5. II. 20 руб. 6. II. 5 руб. 7. II. 15 руб. 8. II. 40 руб. 9. III. 20 000 руб. 10. III. 24 000 руб. 11. III. 22 016 руб. 12. III. 21 200 руб Верный ответ: 2, 5,11</p> <p>10.Разработчиком технического регламента может быть: 1. аккредитованная организация</p> |
|--|--|

| | |
|--|---|
| | <p>2. любое юридическое лицо 3. любое физическое и юридическое лицо 4. органы Госстандарта Верный ответ: 3</p> <p>11.Сложность выполнения работ определяется на основе их: 1. квалификации 2. специализации 3. тарификации 4. трудоемкости Верный ответ: 3</p> <p>12.Рисковые вложения в деятельность фирм пионеров называется: 1. оборотным капиталом 2. резервным капиталом 3. внеоборотным капиталом 4. венчурным капиталом Верный ответ: 4</p> <p>13.Олигополия – состояние рынка, при котором на нем господствуют: 1. небольшое число крупных фирм 2. одна крупная фирма 3. небольшое число средних фирм 4. большое число крупных фирм Верный ответ: 1</p> <p>14.Статистический приемочный контроль по альтернативному признаку делится на: 1. две группы 2. три группы 3. пять групп 4. произвольное число групп Верный ответ: 1</p> <p>15.Статистический контроль в первую очередь применяется: 1. у потребителя 2. на любом предприятии 3. в отдельно взятом цехе 4. при изготовлении продукции партиями Верный ответ: 4</p> <p>16.Число контролеров больше при: 1. единичном производстве 2. серийном 3. мелкосерийном Верный ответ: 1</p> |
|--|---|

Описание шкалы оценивания:

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 70

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто. выбрано верное направление для решения задач

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 50

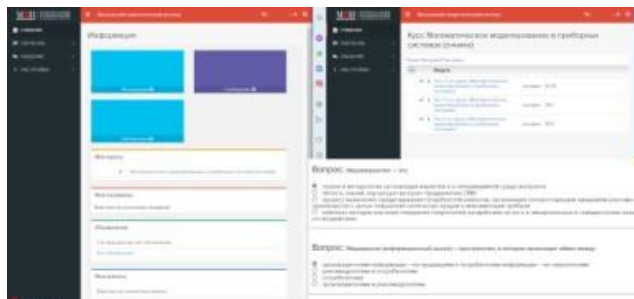
Описание характеристики выполнения знания: Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено

СОДЕРЖАНИЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

8 семестр

Форма промежуточной аттестации: Экзамен

Пример билета



Процедура проведения

В тесте 20 вопросов встречаются вопросы следующих типов: 1. с одним вариантом ответа (в вопросах «один из многих», система сравнивает ответ слушателя с правильным ответом и автоматически выставляет за него назначенный балл) 2. с выбором нескольких вариантов ответов (в вопросах «многие из многих» система оценивает каждый ответ отдельно; есть возможность разрешить слушателю получить за вопрос 0,75 балла, если он выберет 3 правильных ответа из 4) 3. на соответствие слушатель должен привести в соответствие левую и правую часть ответа (в вопросах «соответствие» система оценивает каждый ответ отдельно; можно разрешить слушателю получить за вопрос 0,75 балла, если он выберет 3 правильных ответа из 4) 4. развернутый ответ, вводится в ручную в специально отведенное поле (ручная оценка преподавателем)

1. Перечень компетенций/индикаторов и контрольных вопросов проверки результатов освоения дисциплины

1. Компетенция/Индикатор: ПК-1(Компетенция)

Вопросы, задания

1. Дайте определение хронометражу
2. Процессы, создающие условия для нормального хода основного процесса производства, называются процессами
3. Определить программу выпуска предприятия, работающего в 2 смены, если такт равен 6 мин/шт

Материалы для проверки остаточных знаний

1. Максимально возможный годовой выпуск продукции в номенклатуре и ассортименте при условии наиболее полного использования оборудования и производственных площадей, применения прогрессивной технологии и организации производства – это

Ответы:

1. Эффективность производства
2. Производственная мощность
3. Трудоемкость
4. Производительность труда

Верный ответ: 2

2. Движение деталей в пространстве может быть

Ответы:

1. Последовательным, не последовательным 2. Прямоточным, не прямоточным 3. Прерывным, непрерывным 4. Полным, неполным
Верный ответ: 2

3. Время изготовления одной транспортной партии деталей на поточной линии называется

Ответы:

1. ритмом 2. тактом 3. циклом 4. производительностью

Верный ответ: 1

2. Компетенция/Индикатор: ПК-12(Компетенция)

Вопросы, задания

1. Определить коэффициент загрузки по операции, если расчетное количество рабочих мест 2,3

2. Дайте определение слову "Специализация"

3. Предприятие работает в одну смену. Программа выпуска составляет 120 штук. Чему равен такт

Материалы для проверки остаточных знаний

1. Зона трудовых действий работника, оснащенная для выполнения операций производственного процесса или управленческой функции

Ответы:

1. Условия труда 2. Рабочее место 3. Кооперация труда 4. Разделение труда

Верный ответ: 2

2. Коэффициент, определяемый отношением числа технологических операций к числу рабочих мест и отражающий организационный тип производства на данном предприятии, называется коэффициент

Ответы:

1. Производства 2. Универсализации 3. Массовости 4. Закрепления

Верный ответ: 4

3. Ограничение круга работ, выполняемых в каждом производственном звене: рабочем месте, цехе, предприятии, называется ... производства

Ответы:

1. Специализацией 2. Сосредоточением

Верный ответ: 1

II. Описание шкалы оценивания

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 80

Описание характеристики выполнения знания: Работа выполнена в рамках "продвинутого" уровня. Ответы на все вопросы даны верно. Четко сформулированы особенности практических решений. Студент показал при ответе на вопросы экзаменационного билета и на дополнительные вопросы, что владеет материалом изученной дисциплины, свободно применяет свои знания для объяснения различных явлений

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 70

Описание характеристики выполнения знания: Работа выполнена в рамках "базового" уровня. Большинство ответов даны верно. В части материала есть незначительные недостатки. Студент правильно выполнил задание и в основном правильно ответил на вопросы экзаменационного билета и на дополнительные вопросы, но допустил при этом незначительные ошибки

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: Работа выполнена в рамках "порогового" уровня. Основная часть задания выполнена верно. Студент в ответах на вопросы экзаменационного билета допустил существенные и даже грубые ошибки, но затем исправил их сам, либо наметил правильный путь его выполнения

III. Правила выставления итоговой оценки по курсу

Оценка определяется по совокупности результатов текущего контроля успеваемости в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе для студентов НИУ «МЭИ»