

**Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Национальный исследовательский университет «МЭИ»**

Направление подготовки/специальность: 38.04.01 Экономика

Наименование образовательной программы: Экономика фирмы и рынков

Уровень образования: высшее образование - магистратура

Форма обучения: Заочная

**Оценочные материалы
по дисциплине
Экономика производства и управление проектами**

**Москва
2023**

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ РАЗРАБОТАЛ:

Разработчик

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Амелина А.Ю.
	Идентификатор	Ra5fd1428-AmelinaAY-2c7f6fea

А.Ю.
Амелина

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель
образовательной
программы

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Абрамова Е.Ю.
	Идентификатор	R1661d0f4-AbramovaYY-42471f61

Е.Ю.
Абрамова

Заведующий
выпускающей
кафедрой

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Курдюкова Г.Н.
	Идентификатор	R6ab6dd0d-KurdiukovaGN-ca01d8c

Г.Н.
Курдюкова

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Оценочные материалы по дисциплине предназначены для оценки: достижения обучающимися запланированных результатов обучения по дисциплине, этапа формирования запланированных компетенций и уровня освоения дисциплины.

Оценочные материалы по дисциплине включают оценочные средства для проведения мероприятий текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

Формируемые у обучающегося компетенции:

1. ПК-2 способен проводить работы по обработке и анализу научно-технической информации и результатов исследований

ИД-1 Осуществление разработки планов и методических программ проведения исследований и разработок

ИД-2 Организация сбора и изучения научно-технической информации по теме исследований и разработок

2. ПК-3 способен руководить группой работников при исследовании самостоятельных тем

ИД-1 Разработка элементов планов и методических программ проведения исследований и разработок

ИД-2 Внедрение результатов исследований и разработок в соответствии с установленными полномочиями

и включает:

для текущего контроля успеваемости:

Форма реализации: Компьютерное задание

1. Основы производства и виды движения предметов труда (Тестирование)

2. Поточное производство (Тестирование)

Форма реализации: Письменная работа

1. Сетевое планирование (Расчетно-графическая работа)

БРС дисциплины

3 семестр

Раздел дисциплины	Веса контрольных мероприятий, %			
	Индекс КМ:	КМ-1	КМ-2	КМ-3
	Срок КМ:	6	11	16
Основы производства				
Основы организации производства во времени и пространстве		+		
Виды движения предметов труда		+		
Поточное производство				
Основы поточного производства			+	

Поточное производство		+	
Сетевое планирование			
Основы сетевого планирования и управления (СПУ) производством			+
Применение сетевого планирования и управления проектами в производстве			+
Вес КМ:	35	35	30

\$Общая часть/Для промежуточной аттестации\$

СОДЕРЖАНИЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ

I. Оценочные средства для оценки запланированных результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Индекс компетенции	Индикатор	Запланированные результаты обучения по дисциплине	Контрольная точка
ПК-2	ИД-1 _{ПК-2} Осуществление разработки планов и методических программ проведения исследований и разработок	Уметь: проводить оптимизацию проектных работ на предприятии при помощи методов сетевого планирования	Сетевое планирование (Расчетно-графическая работа)
ПК-2	ИД-2 _{ПК-2} Организация сбора и изучения научно-технической информации по теме исследований и разработок	Знать: методы организации поточных линий	Поточное производство (Тестирование)
ПК-3	ИД-1 _{ПК-3} Разработка элементов планов и методических программ проведения исследований и разработок	Знать: виды движения предметов труда	Основы производства и виды движения предметов труда (Тестирование)
ПК-3	ИД-2 _{ПК-3} Внедрение результатов исследований и разработок в соответствии с установленными полномочиями	Уметь: строить сетевые линейные диаграммы	Сетевое планирование (Расчетно-графическая работа)

II. Содержание оценочных средств. Шкала и критерии оценивания

КМ-1. Основы производства и виды движения предметов труда

Формы реализации: Компьютерное задание

Тип контрольного мероприятия: Тестирование

Вес контрольного мероприятия в БРС: 35

Процедура проведения контрольного мероприятия: Технология проверки связана с выполнением контрольного теста по изученной теме. Тестирование проводится с использованием СДО "Прометей". К тестированию допускается пользователь, изучивший материалы, авторизованный уникальным логином и паролем

Краткое содержание задания:

Контрольная точка направлена на проверку знаний по теме "Основы производства и виды движения предметов труда"

Контрольные вопросы/задания:

Знать: виды движения предметов труда	<p>1.Оперативное время включает в себя:</p> <ol style="list-style-type: none">1) многочисленные частичные процессы2) основной и вспомогательный процесс3) основной, вспомогательный, обслуживающий и естественный процессы4) основной, вспомогательный, обслуживающий, естественный и частичные процессы <p>Ответ: 2</p> <p>2.Основной процесс - это:</p> <ol style="list-style-type: none">1) технологический процесс, в результате которого изменяются форма и размер предметов труда2) технологический процесс, в результате которого изменяются внутренняя структура и внешний вид предмета труда3) технологический процесс, в результате которого изменяется взаимное расположение составляющих частей предмета труда;4) процесс изготовления продуктов. <p>Ответ: 1, 2, 3</p> <p>3.Производственный цикл включает в себя:</p> <ol style="list-style-type: none">1) рабочий период и время выполнения технологических операций2) время выполнения технологических операций и время наладки технологического оборудования3) время выполнения технологических операций, естественных процессов, подготовительно-заключительных работ, контрольных, транспортных операций и перерывы4) время выполнения технологических операций, естественных процессов, подготовительно-заключительных работ, контрольных, транспортных операций, перерывы и время на доставку полуфабрикатов в цех
--------------------------------------	--

Ответ: 3

4. Последовательный вид движения предметов труда в производстве характеризуется следующими параметрами:

- 1) синхронностью выполнения отдельных операций
- 2) сокращением времени выполнения вспомогательных операций
- 3) обработкой деталей на каждой последующей операции процесса лишь после того, как все детали партии прошли обработку на предыдущей операции
- 4) непрерывностью работы технологического оборудования
- 5) обработкой деталей на каждой последующей операции процесса лишь после того, как все детали прошли контрольные замеры на предыдущей операции

Ответ: 3, 4

5. В условиях параллельного вида движения:

- 1) сокращается длительность обслуживающих операций и повышается качество продукции
- 2) сокращается длительность оперативного времени
- 3) увеличивается длительность оперативного времени
- 4) сокращается длительность производственного цикла и главной операции
- 5) сокращается длительность производственного цикла и увеличивается производительность труда

Ответ: 5

6. Последовательно-параллельный вид движения:

- 1) содержит в себе элементы последовательного вида движения и непрерывно-поточной линии
- 2) сочетает в себе элементы последовательного и параллельного видов движения
- 3) сочетает в себе элементы параллельного вида движения и прерывно-поточной линии
- 4) сочетает в себе элементы последовательного и параллельного видов движения, а также сложного производственного процесса

Ответ: 4

7. К непосредственному временному показателю события относится:

- 1) ранний срок свершения события
- 2) поздний срок свершения события
- 3) номер предшествующего события, определяющего ранний срок свершения данного события
- 4) номер последующего события, определяющего поздний срок свершения данного события
- 5) временной резерв события

Ответ: 1, 2

8. Предприятие, как комплекс взаимосвязанных функций представляет собой:

- 1) самостоятельную производственно-хозяйственную единицу, образованную с целью изготовления

	<p>необходимой продукции или выполнения работ и оказания услуг</p> <p>2) целенаправленную координацию во времени и пространстве всех материальных и трудовых ресурсов производства, имеющихся или оптимально возможных в определенных конкретных условиях</p> <p>3) постановку целей и определение путей их достижения</p> <p>г4) команды, обязательные для исполнения элементами системы, о направлениях, начале, окончании, режиме и условиях работы, и взаимной связи входящих в нее элементов, а также контроль за выполнением этих команд</p> <p>Ответ: 1</p>
--	--

Описание шкалы оценивания:

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 85

Описание характеристики выполнения знания: оценка "отлично" выставляется, если задание выполнено в установленном объеме в соответствии со шкалой

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 75

Описание характеристики выполнения знания: оценка "хорошо" выставляется, если задание выполнено в установленном объеме в соответствии со шкалой

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: оценка "удовлетворительно" выставляется, если задание выполнено в установленном объеме в соответствии со шкалой

Оценка: 2

Описание характеристики выполнения знания: оценка "неудовлетворительно" выставляется, если задание выполнено ниже порогового уровня, установленного шкалой

КМ-2. Поточное производство

Формы реализации: Компьютерное задание

Тип контрольного мероприятия: Тестирование

Вес контрольного мероприятия в БРС: 35

Процедура проведения контрольного мероприятия: Технология проверки связана с выполнением контрольного теста по изученной теме. Тестирование проводится с использованием СДО "Прометей". К тестированию допускается пользователь, изучивший материалы, авторизованный уникальным логином и паролем

Краткое содержание задания:

Контрольная точка направлена на проверку знаний по теме "Поточное производство"

Контрольные вопросы/задания:

<p>Знать: методы организации поточных линий</p>	<p>1.Преимущества организации поточных методов производства состоят в обеспечении максимальной:</p> <p>1) специализации рабочих мест и сокращении контрольных операций</p> <p>2) специализации рабочих мест, непрерывности и</p>
---	--

	<p>ритмичности изготовления изделия</p> <p>3) специализации рабочих мест, непрерывности поставок комплектующих и ритмичности транспортных операций</p> <p>4) скорости конвейера, непрерывности ремонтных операций и ритмичности вспомогательных процессов</p> <p>Ответ: 2</p> <p>2.Поточное производство характеризуют:</p> <p>1) ритмичность производственного процесса, параллельность работы на всех стадиях производства, специализация рабочих мест, короткие транспортные коммуникации</p> <p>2) ритмичность производственного процесса, автоматизация процесса управления, специализация рабочих мест, короткие транспортные коммуникации</p> <p>3) ритмичность производственного процесса, непрерывность процесса производства, параллельность работы на всех стадиях производства, ликвидация оборотных заделов, короткие транспортные коммуникации</p> <p>4) ритмичность производственного процесса, непрерывность процесса производства, параллельность работы на всех стадиях производства, специализация рабочих мест, минимизация объёма комплектующих деталей</p> <p>Ответ: 1</p> <p>3.Технологический задел – это:</p> <p>1) задел, зависящий от вида применяемого транспортного средства</p> <p>2) задел на рабочих местах, определяемый количеством предметов труда, находящихся на всех операциях поточной линии с учетом числа рабочих мест на каждой операции</p> <p>3) задел служащий для обеспечения безостановочной работы поточной линии в случаях нарушения передачи деталей от одного рабочего места к другому</p> <p>4) задел на рабочих местах, определяемый количеством предметов труда, находящихся на всех операциях поточной линии с учетом числа рабочих мест на каждой операции, и зависящий от вида транспортного средства</p> <p>Ответ: 2</p> <p>4.Сетевая модель позволяет снизить стоимость выполнения работ на:</p> <p>1) 5-10%</p> <p>2) 10-15%</p> <p>3) 15-20%</p> <p>4) 20-25%</p> <p>Ответ: 2</p> <p>5.Темп потока определяется по формуле:</p> <p>1) $r = Fp/N$</p> <p>2) $t = N/Fp$</p>
--	--

	<p>3) $R=r \cdot p$ 4) $n(p.m.i)=t(\text{шт.})/r$ Ответ: 2</p> <p>6.Межоперационные перерывы образуются в результате :</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) ожидание поступления деталей 2) несовпадение сроков выполнения операций 3) подготовка рабочих мест к выполнению работы 4) перерывы между рабочими сменами <p>Ответ: 1, 2, 3</p> <p>7.Пути сокращения длительности производственного цикла заключаются в:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) увеличении длительности контроля 2) увеличении перерывов 3) внедрении поточных методов 4) снижении технологичности конструкции <p>Ответ: 3</p> <p>8.Поточное производство характеризуется:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1) непрерывностью всего процесса производства 2) параллельностью работы на определенных стадиях производства 3) специализацией рабочих мест 4) длинными транспортными коммуникациями <p>Ответ: 1, 3</p>
--	---

Описание шкалы оценивания:

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 80

Описание характеристики выполнения знания: оценка "отлично" выставляется, если задание выполнено в установленном объеме в соответствии со шкалой оценка "хорошо" выставляется, если задание выполнено в установленном объеме в соответствии со шкалой оценка "удовлетворительно" выставляется, если задание выполнено в установленном объеме в соответствии со шкалой оценка "неудовлетворительно" выставляется, если задание выполнено ниже порогового уровня, установленного шкалой

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 70

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто. выбрано верное направление для решения задач

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено

Оценка: 2

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "неудовлетворительно" выставляется если задание выполнено неверно или преимущественно не выполнено

КМ-3. Сетевое планирование

Формы реализации: Письменная работа

Тип контрольного мероприятия: Расчетно-графическая работа

Вес контрольного мероприятия в БРС: 30

Процедура проведения контрольного мероприятия: Выполненное задание отправляется в СДО "Прометей" в рамках функционала "Письменная работа"

Краткое содержание задания:

Контрольная точка направлена на проверку знаний по теме "Сетевое планирование"

Контрольные вопросы/задания:

Уметь: проводить оптимизацию проектных работ на предприятии при помощи методов сетевого планирования	<ol style="list-style-type: none">1. Определите характеристики сетевого графика в графической форме2. Определите характеристики сетевого графика в табличной форме3. Постройте карту проекта4. Проведите оптимизацию сетевой модели по числу исполнителей
Уметь: строить сетевые линейные диаграммы	<ol style="list-style-type: none">1. Рассчитайте резервы времени работ2. Определите коэффициенты напряженности пути 1-4-5-73. Определите коэффициенты напряженности пути 1-2-3-5-74. Постройте линейную диаграмму

Описание шкалы оценивания:

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 85

Описание характеристики выполнения знания: оценка "отлично" выставляется, если задание выполнено верно

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 75

Описание характеристики выполнения знания: оценка "хорошо" выставляется, если задание выполнено верно с незначительными ошибками, выбрано верное направление решения

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: оценка "удовлетворительно" выставляется, если задание выполнено преимущественно верно, допущены ошибки при выборе направления решения

Оценка: 2

Описание характеристики выполнения знания: оценка "неудовлетворительно" выставляется, если не выполнены критерии для оценки "удовлетворительно"

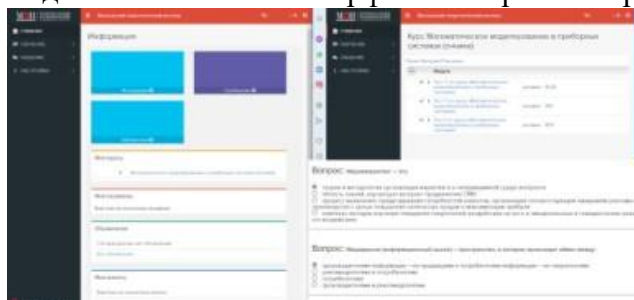
СОДЕРЖАНИЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

3 семестр

Форма промежуточной аттестации: Зачет

Пример билета

Вид билета связан с интерфейсом сервиса "Прометей"



Процедура проведения

В тесте встречаются вопросы следующих типов: 1. с одним вариантом ответа (в вопросах «один из многих», система сравнивает ответ слушателя с правильным ответом и автоматически выставляет за него назначенный балл) 2. с выбором нескольких вариантов ответов (в вопросах «многие из многих» система оценивает каждый ответ отдельно; есть возможность разрешить слушателю получить за вопрос 0,75 балла, если он выберет 3 правильных ответа из 4) 3. на соответствие слушатель должен привести в соответствие левую и правую часть ответа (в вопросах «соответствие» система оценивает каждый ответ отдельно; можно разрешить слушателю получить за вопрос 0,75 балла, если он выберет 3 правильных ответа из 4) 4. развернутый ответ, вводится вручную в специально отведенное поле (ручная оценка преподавателем)

1. Перечень компетенций/индикаторов и контрольных вопросов проверки результатов освоения дисциплины

1. Компетенция/Индикатор: ИД-1пк-2 Осуществление разработки планов и методических программ проведения исследований и разработок

Вопросы, задания

- 1.Опишите сетевую модель и ее характеристики
- 2.Охарактеризуйте резервы времени работ. Приведите методы расчета коэффициента напряженности работ
- 3.Приведите методы вероятностных расчетов в сетевом моделировании

Материалы для проверки остаточных знаний

- 1.Сетевые модели могут обладать:

Ответы:

- 1) неполным резервом
- 2) основным резервом
- 3) общим резервом
- 4) свободным резервом

Верный ответ: 4

- 2.Диаграмма Ганта **не** отражает:

Ответы:

- 1) продолжительности работ
- 2) последовательность работ
- 3) количество необходимых ресурсов
- 4) результаты работ

Верный ответ: 4

3. Фиктивные работы – это:

Ответы:

- 1) работы, не требующие ресурсов и времени для выполнения
- 2) работы, отражающие взаимозависимость двух и более событий
- 3) работы, не влияющие на результат
- 4) работы, отражающие имеющиеся свободные резервы двух событий

Верный ответ: 1

2. Компетенция/Индикатор: ИД-2ПК-2 Организация сбора и изучения научно-технической информации по теме исследований и разработок

Вопросы, задания

1. Опишите организацию поточных методов производства
2. Охарактеризуйте непрерывную поточную линию
3. Охарактеризуйте прерывную поточную линию

Материалы для проверки остаточных знаний

1. Производственный цикл включает в себя:

Ответы:

- 1) рабочий период и время выполнения технологических операций
- 2) время выполнения технологических операций и время наладки технологического оборудования
- 3) время выполнения технологических операций, естественных процессов, подготовительно-заключительных работ, контрольных, транспортных операций и перерывы
- 4) время выполнения технологических операций, естественных процессов, подготовительно-заключительных работ, контрольных, транспортных операций, перерывы и время на доставку полуфабрикатов в цех

Верный ответ: 3

2. Темп потока определяется по формуле:

Ответы:

- 1) $r = Fp/N$
- 2) $t = N/Fp$
- 3) $R = r \cdot p$
- 4) $n(\text{р.м.и}) = t(\text{шт.})/r$

Верный ответ: 2

3. Поточное производство характеризуется :

Ответы:

- 1) непрерывностью всего процесса производства
- 2) параллельностью работы на определенных стадиях производства
- 3) специализацией рабочих мест
- 4) длинными транспортными коммуникациями

Верный ответ: 1, 3

3. Компетенция/Индикатор: ИД-1ПК-3 Разработка элементов планов и методических программ проведения исследований и разработок

Вопросы, задания

- 1.Опишите смешанный вид движения предметов труда
- 2.Опишите последовательный вид движения предметов труда
- 3.Опишите параллельный вид движения предметов труда

Материалы для проверки остаточных знаний

1.Основной процесс – это:

Ответы:

- 1) технологический процесс, в результате которого изменяются форма и размер предметов труда
- 2) технологический процесс, в результате которого изменяются внутренняя структура и внешний вид предмета труда
- 3) технологический процесс, в результате которого изменяется взаимное расположение составляющих частей предмета труда
- 4) процесс изготовления продуктов

Верный ответ: 1, 2, 3

2.Последовательный вид движения предметов труда в производстве характеризуется:

Ответы:

- 1) синхронностью выполнения отдельных операций
- 2) сокращением времени выполнения вспомогательных операций
- 3) обработкой деталей на каждой последующей операции процесса лишь после того, как все детали партии прошли обработку на предыдущей операции
- 4) непрерывностью работы технологического оборудования
- 5) обработкой деталей на каждой последующей операции процесса лишь после того, как все детали прошли контрольные замеры на предыдущей операции

Верный ответ: 3, 4

3.Межоперационные перерывы образуются в результате:

Ответы:

- 1) ожидание поступления деталей
- 2) несовпадение сроков выполнения операций
- 3) подготовка рабочих мест к выполнению работы
- 4) перерывы между рабочими сменами

Верный ответ: 1, 2, 3

4.Производственный процесс представляет собой:

Ответы:

- 1) изменения в материальных объектах (предметах труда), происходящими под влиянием естественных сил природы
- 2) совокупность операций по изготовлению и сборке изделия, состоящего из нескольких деталей
- 3) целенаправленные работы по созданию продукции, выполняемые непосредственно человеком, механизмом под управлением или под его наблюдением, автоматами по заданной программе
- 4) совокупность действий по воспроизводству материальных благ, а в промышленности — по созданию продукции

Верный ответ: 4

4. Компетенция/Индикатор: ИД-2ПК-3 Внедрение результатов исследований и разработок в соответствии с установленными полномочиями

Вопросы, задания

1. Раскройте эволюцию принципов организации производства
2. Охарактеризуйте оборотные заделы в поточном производстве
3. Опишите ленточную модель сетевого планирования

Материалы для проверки остаточных знаний

1. Оперативное время включает в себя:

Ответы:

- 1) многочисленные частичные процессы
- 2) основной и вспомогательный процесс
- 3) основной, вспомогательный, обслуживающий и естественный процессы
- 4) основной, вспомогательный, обслуживающий, естественный и частичные процессы

Верный ответ: 2

2. Технологический задел – это:

Ответы:

- 1) задел, зависящий от вида применяемого транспортного средства
- 2) заделы на рабочих местах, определяемые количеством предметов труда, находящихся на всех операциях поточной линии с учетом числа рабочих мест на каждой операции
- 3) задел служащий для обеспечения безостановочной работы поточной линии в случаях нарушения передачи деталей от одного рабочего места к другому
- 4) заделы на рабочих местах, определяемые количеством предметов труда, находящихся на всех операциях поточной линии с учетом числа рабочих мест на каждой операции и зависящие от вида применяемого транспортного средства

Верный ответ: 2

3. Сетевая модель позволяет снизить стоимость выполнения работ на:

Ответы:

- 1) 5-10%
- 2) 10-15%
- 3) 15-20%
- 4) 20-25%

Верный ответ: 2

4. Техническое задание:

Ответы:

- 1) разрабатывается в соответствии с утвержденным техническим проектом и содержит все данные, необходимые для изготовления промышленного образца нового изделия в условиях конкретного производства, а также предварительные технические условия на его изготовление и приемку
- 2) включает технические и технико-экономические обоснования целесообразности разработки документации изделия на основании анализа технического задания заказчика и различных вариантов возможных решений изделия, сравнительной оценки их с учетом конструктивных и эксплуатационных особенностей разрабатываемого и существующих изделий, а также патентных материалов
- 3) включает укрупненный расчет себестоимости изготовления и ожидаемой экономической эффективности от использования проектируемого изделия
- 4) определяет целевое назначение изделия и включает обоснование необходимости изготовления; его технические характеристики, показатели качества, характер производства, где будет эксплуатироваться изделие, и технико-экономические требования, предъявляемые к нему; выполнение необходимых стадий разработки конструкторской документации и ее состав, а также специальные требования к изделию

Верный ответ: 4

5. Степень использования календарного времени определяют по:

Ответы:

- 1) данным поэлементного анализа бюджета рабочего времени одного среднесписочного работника в течение года
- 2) продолжительности потерь, которые отражаются в статистической и бухгалтерской отчётностей
- 3) времени, обусловленным подготовкой к выполнению производственного задания
- 4) времени на выполнение работ, не предусмотренных производственным заданием

Верный ответ: 1

II. Описание шкалы оценивания

Оценка: зачтено

Описание характеристики выполнения знания: работа выполнена верно или с несущественными недостатками

Оценка: не зачтено

Описание характеристики выполнения знания: работа не выполнена или выполнена преимущественно неправильно

III. Правила выставления итоговой оценки по курсу

Оценка определяется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе для студентов НИУ «МЭИ» на основании семестровой и аттестационной составляющих