

**Министерство науки и высшего образования РФ  
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение  
высшего образования  
«Национальный исследовательский университет «МЭИ»**

**Направление подготовки/специальность: 27.03.02 Управление качеством**

**Наименование образовательной программы: Управление качеством в производственно-технологических системах**

**Уровень образования: высшее образование - бакалавриат**

**Форма обучения: Заочная**

**Оценочные материалы  
по дисциплине  
Метрология и сертификация**

**Москва  
2022**

## ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ РАЗРАБОТАЛ:

Преподаватель

(должность)

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Сергеева О.С.
	Идентификатор	R6e3b4d15-SergeevaOS-b7a32253

(подпись)

О.С.

Сергеева

(расшифровка  
подписи)

## СОГЛАСОВАНО:

Руководитель  
образовательной  
программы

(должность, ученая степень, ученое  
звание)

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Мызникова М.Н.
	Идентификатор	R5ac9642a-MuznikovaMN-91ca4d6

(подпись)

М.Н.

Мызникова

(расшифровка  
подписи)

Заведующий  
выпускающей кафедры

(должность, ученая степень, ученое  
звание)

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Кетоева Н.Л.
	Идентификатор	R56dba1ba-KetoyevaNL-5403d8c3

(подпись)

Н.Л. Кетоева

(расшифровка  
подписи)

## ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Оценочные материалы по дисциплине предназначены для оценки: достижения обучающимися запланированных результатов обучения по дисциплине, этапа формирования запланированных компетенций и уровня освоения дисциплины.

Оценочные материалы по дисциплине включают оценочные средства для проведения мероприятий текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

Формируемые у обучающегося компетенции:

1. ОПК-1 Способен анализировать задачи профессиональной деятельности на основе положений, законов и методов естественных наук и математики

ИД-5 Демонстрирует понимание закономерностей формирования результатов измерений, методов определения точности и погрешностей измерения, а также основ сертификации в технологическом процессе

2. ОПК-5 Способен решать задачи развития науки, техники и технологии в области управления качеством с учетом нормативно-правового регулирования в сфере интеллектуальной собственности

ИД-1 Понимает суть нормативных и технических документов, описывающих характеристики продукции, процессы их получения, транспортирования и хранения, и использует их в своей деятельности

3. ОПК-9 Способен проводить работы по подтверждению соответствия продукции, систем управления качеством и их сертификацией

ИД-2 Интерпретирует требования нормативных документов по сертификации в области профессиональной деятельности

и включает:

**для текущего контроля успеваемости:**

Форма реализации: Письменная работа

1. Метрологическая надежность (Тестирование)
2. Метрологическое обеспечение (Проверочная работа)
3. Основные понятия теории метрологической надежности (Проверочная работа)
4. Основы метрологии (Тестирование)
5. Основы техники измерений параметров технических систем (Проверочная работа)
6. Сертификация (Проверочная работа)
7. Теоретические основы метрологии (Проверочная работа)
8. Технические системы (Контрольная работа)

## БРС дисциплины

4 семестр

Раздел дисциплины	Веса контрольных мероприятий, %								
	Индекс КМ:	КМ-1	КМ-1	КМ-2	КМ-3	КМ-4	КМ-5	КМ-6	КМ-7
	Срок КМ:	2	4	6	8	10	12	14	16
Основы метрологии									

Теоретические основы метрологии	+	+						
Технические системы								
Основы техники измерений параметров технических систем			+	+				
Метрологическая надежность								
Основные понятия теории метрологической надежности					+	+		
Метрологическое обеспечение								
Принципы метрологического обеспечения							+	
Сертификация								
Теоретические основы сертификации								+
Основы деятельности по сертификации								+
Порядок проведения работ в области сертификации								+
Стандарты на объекты сертификации								+
Вес КМ:	10	10	10	10	15	15	15	15

\$Общая часть/Для промежуточной аттестации\$

## СОДЕРЖАНИЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ

### *I. Оценочные средства для оценки запланированных результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций*

Индекс компетенции	Индикатор	Запланированные результаты обучения по дисциплине	Контрольная точка
ОПК-1	ИД-5 <sub>ОПК-1</sub> Демонстрирует понимание закономерностей формирования результатов измерений, методов определения точности и погрешностей измерения, а также основ сертификации в технологическом процессе	Знать: закономерности формирования результатов измерений, методов определения точности и погрешностей измерения, а также основы сертификации в технологическом процессе Уметь: использовать знания о закономерностях формирования результатов измерений, методах определения точности и погрешностей измерения, а также основах сертификации в технологическом процессе	Основы метрологии (Тестирование) Теоретические основы метрологии (Проверочная работа) Технические системы (Контрольная работа) Основы техники измерений параметров технических систем (Проверочная работа)
ОПК-5	ИД-1 <sub>ОПК-5</sub> Понимает суть нормативных и технических документов, описывающих характеристики продукции, процессы их	Знать: суть нормативных и технических документов, описывающих характеристики продукции, процессы их	Основные понятия теории метрологической надежности (Проверочная работа) Метрологическое обеспечение (Проверочная работа)

	<p>получения, транспортирования и хранения, и использует их в своей деятельности</p>	<p>получения, транспортирования и хранения  Уметь:  использовать в своей деятельности нормативные и технические документы, описывающие характеристики продукции, процессы их получения, транспортирования и хранения</p>	
ОПК-9	<p>ИД-2<sub>ОПК-9</sub> Интерпретирует требования нормативных документов по сертификации в области профессиональной деятельности</p>	<p>Знать:  требования нормативных документов по сертификации в области профессиональной деятельности  Уметь:  интерпретировать требования нормативных документов по сертификации в области профессиональной деятельности</p>	<p>Метрологическая надежность (Тестирование)  Сертификация (Проверочная работа)</p>

## II. Содержание оценочных средств. Шкала и критерии оценивания

### КМ-1. Теоретические основы метрологии

**Формы реализации:** Письменная работа

**Тип контрольного мероприятия:** Проверочная работа

**Вес контрольного мероприятия в БРС:** 10

**Процедура проведения контрольного мероприятия:** Работа выполняется индивидуально, время на выполнение - 30 минут

**Краткое содержание задания:**

Проверочная работа по пройденному материалу

**Контрольные вопросы/задания:**

Знать: закономерности формирования результатов измерений, методов определения точности и погрешностей измерения, а также основы сертификации в технологическом процессе	1. Величины и шкалы 2. Системы физических величин и их единиц 3. Международная система единиц 4. Закон РФ «Об обеспечении единства измерений» 5. Воспроизведение единиц физических величин
---	--

**Описание шкалы оценивания:**

*Оценка: 5*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 80*

*Описание характеристики выполнения знания:* Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно

*Оценка: 4*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 70*

*Описание характеристики выполнения знания:* Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто верно

*Оценка: 3*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 60*

*Описание характеристики выполнения знания:* Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено

### КМ-1. Основы метрологии

**Формы реализации:** Письменная работа

**Тип контрольного мероприятия:** Тестирование

**Вес контрольного мероприятия в БРС:** 10

**Процедура проведения контрольного мероприятия:** Работа выполняется индивидуально, время на выполнение - 30 минут

**Краткое содержание задания:**

Тест по пройденному материалу

**Контрольные вопросы/задания:**

Знать: закономерности	1. Каковы задачи метрологии:
-----------------------	------------------------------

<p>формирования результатов измерений, методов определения точности и погрешностей измерения, а также основы сертификации в технологическом процессе</p>	<p>а. создание комплексной измерительной системы, обеспечивающей максимальную точность полученных результатов  +б. разработка и совершенствование средств и методов измерений; повышение их точности  +в. разработка новой и совершенствование действующей правовой и нормативной базы</p> <p><b>2. Дайте характеристику прямым измерениям:</b></p> <p>а. первоначальная величина рассчитывается на основании имеющихся результатов после использования прямых измерений иных физических величин, которые взаимосвязаны с первоначальной установленной зависимостью  +б. применяется метод наиболее точного определения измеряемой величины  в. первоначальная величина рассчитывается посредством сравнительного метода с мерой установленной величины</p> <p><b>3. Что называют статическими измерениями:</b></p> <p>а. мероприятия, выполненные в стационарных условиях  +б. осуществляемые при постоянной измеряемой величине  в. первоначальное значение физической величины определяется сравнительным методом с значением исследуемой величины</p>
--	---

**Описание шкалы оценивания:**

*Оценка: 5*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 90*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно*

*Оценка: 4*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 80*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто верно*

*Оценка: 3*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 70*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено*

**КМ-2. Технические системы**

**Формы реализации:** Письменная работа

**Тип контрольного мероприятия:** Контрольная работа

**Вес контрольного мероприятия в БРС:** 10

**Процедура проведения контрольного мероприятия:** Работа выполняется индивидуально, время на выполнение - 40 минут

**Краткое содержание задания:**

Контрольная работа по пройденному материалу



**Контрольные вопросы/задания:**

Уметь: использовать знания о закономерностях формирования результатов измерений, методах определения точности и погрешностей измерения, а также основах сертификации в технологическом процессе	<ol style="list-style-type: none"><li>1.Какие требования предъявляются к средствам измерения?</li><li>2.Перечислите причины возникновения систематических и случайных погрешностей</li><li>3.Перечислите способы уменьшения случайной погрешности</li><li>4.Как зависит приведенная погрешность от показаний прибора?</li><li>5.Что такое цена деления шкалы?</li></ol>
---	---

**Описание шкалы оценивания:**

*Оценка: 5*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 80*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно*

*Оценка: 4*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 70*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто верно*

*Оценка: 3*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 60*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено*

**КМ-3. Основы техники измерений параметров технических систем**

**Формы реализации:** Письменная работа

**Тип контрольного мероприятия:** Проверочная работа

**Вес контрольного мероприятия в БРС:** 10

**Процедура проведения контрольного мероприятия:** Работа выполняется индивидуально, время на выполнение - 30 минут

**Краткое содержание задания:**

Проверочная работа по пройденному материалу

**Контрольные вопросы/задания:**

Уметь: использовать знания о закономерностях формирования результатов измерений, методах определения точности и погрешностей измерения, а также основах сертификации в технологическом процессе	<ol style="list-style-type: none"><li>1.Динамические измерения и динамические погрешности</li><li>2.Виды средств измерений и их метрологические характеристики</li><li>3.Классы точности средств измерений</li><li>4.Модели нормирования метрологических характеристик</li><li>5.Нормирование динамических погрешностей средств измерений</li></ol>
---	---

**Описание шкалы оценивания:**

*Оценка: 5*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 80*

*Описание характеристики выполнения знания:* Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно

*Оценка:* 4

*Нижний порог выполнения задания в процентах:* 70

*Описание характеристики выполнения знания:* Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто верно

*Оценка:* 3

*Нижний порог выполнения задания в процентах:* 60

*Описание характеристики выполнения знания:* Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено

#### **КМ-4. Метрологическая надежность**

**Формы реализации:** Письменная работа

**Тип контрольного мероприятия:** Тестирование

**Вес контрольного мероприятия в БРС:** 15

**Процедура проведения контрольного мероприятия:** Работа выполняется индивидуально, время на выполнение - 30 минут

**Краткое содержание задания:**

Тест по пройденному материалу

**Контрольные вопросы/задания:**

Знать: требования нормативных документов по сертификации в области профессиональной деятельности	<ol style="list-style-type: none"><li>1.Проверка выполняется для средств измерений<ol style="list-style-type: none"><li>(1) не подлежащих государственному метрологическому контролю и надзору</li><li><b>(2) подлежащих государственному метрологическому контролю и надзору</b></li><li>(3) как подлежащих, так и не подлежащих государственному метрологическому контролю и надзору</li></ol></li><li>2.Поверка выполняется с целью<ol style="list-style-type: none"><li><b>(1) определения и подтверждения соответствия средств измерений установленным техническим требованиям</b></li><li>(2) определения и назначения класса точности средств измерений</li><li>(3) установления работоспособности средств измерений</li></ol></li><li>3.Истинное значение физической величины<ol style="list-style-type: none"><li>(1) находится как результат измерения</li><li>(2) содержится в эталоне соответствующей величины</li><li><b>(3) практически получено быть не может</b></li></ol></li><li>4.Действительное значение физической величины<ol style="list-style-type: none"><li><b>(1) приближается к истинному значению настолько, что для данной цели может применяться вместо него</b></li><li>(2) практически получено быть не может</li><li>(3) находится как разность между истинным значением и погрешностью</li></ol></li></ol>
--	---

**Описание шкалы оценивания:**

*Оценка: 5*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 90*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно*

*Оценка: 4*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 80*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто верно*

*Оценка: 3*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 70*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено*

**КМ-5. Основные понятия теории метрологической надежности**

**Формы реализации:** Письменная работа

**Тип контрольного мероприятия:** Проверочная работа

**Вес контрольного мероприятия в БРС:** 15

**Процедура проведения контрольного мероприятия:** Работа выполняется индивидуально, время на выполнение - 30 минут

**Краткое содержание задания:**

Проверочная работа по пройденному материалу

**Контрольные вопросы/задания:**

Знать: суть нормативных и технических документов, описывающих характеристики продукции, процессы их получения, транспортирования и хранения	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Основные понятия теории метрологической надежности</li><li>2. Принципы выбора средств измерений</li><li>3. Выбор средств измерений при динамических измерениях</li><li>4. Свойства и показатели надежности средств измерений</li><li>5. Обобщенная методика оценки и прогнозирования метрологической надежности</li><li>6. Чем вызвано изменение во времени метрологических характеристик средств измерений</li><li>7. Назовите основные показатели безотказности, долговечности, ремонтпригодности и сохраняемости средств измерений</li></ol>
---	--

**Описание шкалы оценивания:**

*Оценка: 5*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 80*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно*

*Оценка: 4*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 70*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто верно*

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено

### КМ-6. Метрологическое обеспечение

**Формы реализации:** Письменная работа

**Тип контрольного мероприятия:** Проверочная работа

**Вес контрольного мероприятия в БРС:** 15

**Процедура проведения контрольного мероприятия:** Работа выполняется индивидуально, время на выполнение - 30 минут

**Краткое содержание задания:**

Проверочная работа по пройденному материалу

**Контрольные вопросы/задания:**

Уметь: использовать в своей деятельности нормативные и технические документы, описывающие характеристики продукции, процессы их получения, транспортирования и хранения	<ol style="list-style-type: none"><li>1. Основы метрологического обеспечения</li><li>2. Нормативно-правовые основы метрологии</li><li>3. Методики выполнения измерений</li><li>4. Метрологическая экспертиза</li><li>5. Основы метрологического обеспечения средств неразрушающего контроля</li></ol>
---	---

**Описание шкалы оценивания:**

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 80

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 70

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто верно

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено

### КМ-7. Сертификация

**Формы реализации:** Письменная работа

**Тип контрольного мероприятия:** Проверочная работа

**Вес контрольного мероприятия в БРС:** 15

**Процедура проведения контрольного мероприятия:** Работа выполняется индивидуально, время на выполнение - 30 минут

**Краткое содержание задания:**

Проверочная работа по пройденному материалу

**Контрольные вопросы/задания:**

Уметь: интерпретировать	1. Организация деятельности испытательных
-------------------------	---

требования нормативных документов по сертификации в области профессиональной деятельности	лабораторий 2.Понятие и стадии жизненного цикла организации 3.Обязанности руководителя организации в соответствии стадией жизненного цикла организации 4.Основные стадии сертификации 5.Требования к стандартам на объекты сертификации 6.Международная система сертификации 7.Нормативные документы на органы сертификации
---	---

**Описание шкалы оценивания:**

*Оценка: 5*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 80*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно*

*Оценка: 4*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 70*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто верно*

*Оценка: 3*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 60*

*Описание характеристики выполнения знания: Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено*

# СОДЕРЖАНИЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

## 4 семестр

**Форма промежуточной аттестации:** Экзамен

### Пример билета

1. Основные понятия теории метрологической надежности
2. Виды сертификации
3. Практическое задание

### Процедура проведения

Экзамен проводится в устной форме по билетам, время на подготовку к ответу - 45 минут

### *1. Перечень компетенций/индикаторов и контрольных вопросов проверки результатов освоения дисциплины*

**1. Компетенция/Индикатор:** ИД-5<sub>ОПК-1</sub> Демонстрирует понимание закономерностей формирования результатов измерений, методов определения точности и погрешностей измерения, а также основ сертификации в технологическом процессе

### Вопросы, задания

1. Изменение метрологических характеристик средств измерений в процессе эксплуатации
2. Основы метрологического обеспечения
3. Виды сертификации

### Материалы для проверки остаточных знаний

#### 1. Что называют относительной погрешностью

Ответы:

- а. погрешность, являющаяся результатом воздействия отклонения в сторону одного из параметров, характеризующих измерительные условия
- б. составляющая погрешности измерений, не зависящая от значения измеряемой величины
- в. абсолютная погрешность, деленная на действительное значение

Верный ответ: в

#### 2. Укажите средства поверки технических устройств

Ответы:

- а. измерительные системы
- б. измерительные установки
- в. эталоны

Верный ответ: в

#### 3. Что предполагает «методика измерений»

Ответы:

- а. исследовательские мероприятия и последующее подтверждение используемых методов и измерений, зафиксированных в соответствии с метрологическими стандартами
- б. совокупность определенных зафиксированных операций, использование которых обеспечивает получение результатов измерений с установленными показателями точности

в. операции, выполняемые для установления истинных значений метрологических характеристик и инструментов для измерения

Верный ответ: б

**2. Компетенция/Индикатор:** ИД-1<sub>ОПК-5</sub> Понимает суть нормативных и технических документов, описывающих характеристики продукции, процессы их получения, транспортирования и хранения, и использует их в своей деятельности

### **Вопросы, задания**

1. Понятие о надзоре и контроле
2. Организация деятельности органов по сертификации
3. Понятие и стадии жизненного цикла организации

### **Материалы для проверки остаточных знаний**

#### **1. Систематическая погрешность**

Ответы:

- а. независима от обозначения исследуемой величины
- б. взаимосвязана со значением от изучаемой величины
- в. это часть погрешности, наблюдающаяся в чередовании измерений

Верный ответ: в

#### **2. Что называют случайной погрешностью**

Ответы:

- а. составляющая погрешности случайным образом, изменяющаяся при повторных измерениях
- б. погрешность, превосходящая все предыдущие погрешности измерений
- в. разность между измеренным и действительным значением измеряемой величины

Верный ответ: а

#### **3. Где используется Государственный метрологический надзор**

Ответы:

- а. на коммерческих предприятиях, организациях и учреждениях
- б. в организациях, предприятиях и учреждениях, находящихся в федеральном подчинении
- в. на предприятиях, в организациях и учреждениях вне зависимости от вида собственности и ведомственной принадлежности

Верный ответ: в

**3. Компетенция/Индикатор:** ИД-2<sub>ОПК-9</sub> Интерпретирует требования нормативных документов по сертификации в области профессиональной деятельности

### **Вопросы, задания**

1. Основные понятия теории метрологической надежности
2. Понятие об испытании и контроле
3. Основные стадии сертификации
4. Требования к стандартам на объекты сертификации

### **Материалы для проверки остаточных знаний**

#### **1. Что такое поверка средств измерений**

Ответы:

- а. установление характеристик средств измерений любой организацией, имеющей более точные измерительные устройства чем поверяемое
- б. калибровка аналитических приборов по точным контрольным материалам

в. совокупность операций, выполняемых органами государственной службы с целью определения и подтверждения соответствия средства измерений установленным техническим требованиям

Верный ответ: в

**2. Какие измерительные инструменты предназначаются для воспроизведения и/либо хранения физических величин**

Ответы:

- а. вещественные меры
- б. индикаторы
- в. измерительные инструменты

Верный ответ: а

**3. Какие есть категории измерений по отношению к основным единицам**

Ответы:

- а. динамические
- б. абсолютные, относительные
- в. косвенные

Верный ответ: б

**4. Выберите корректный метод, где величину определяют с использованием отчетного оборудования, измерительных приборов**

Ответы:

- а. метод замещения
- б. нулевой метод
- в. метод непосредственной оценки

Верный ответ: в

## **II. Описание шкалы оценивания**

*Оценка: 5*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 90*

*Описание характеристики выполнения знания:* Работа выполнена в рамках "продвинутого" уровня. Ответы даны верно, четко сформулированные особенности практических решений

*Оценка: 4*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 80*

*Описание характеристики выполнения знания:* Работа выполнена в рамках "базового" уровня. Большинство ответов даны верно. В части материала есть незначительные недостатки

*Оценка: 3*

*Нижний порог выполнения задания в процентах: 60*

*Описание характеристики выполнения знания:* Работа выполнена в рамках "порогового" уровня. Основная часть задания выполнена верно

## **III. Правила выставления итоговой оценки по курсу**

Оценка выставляется из расчета среднего арифметического значения оценки семестровой составляющей по текущему контролю успеваемости и оценки за промежуточную аттестацию