

Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Национальный исследовательский университет «МЭИ»

Направление подготовки/специальность: 38.03.01 Экономика

Наименование образовательной программы: Экономика предприятий и организаций

Уровень образования: высшее образование - бакалавриат

Форма обучения: Очная

Рабочая программа дисциплины
ЭКОНОМИКО-ОРГАНИЗАЦИОННЫЕ ОСНОВЫ ЭФФЕКТИВНОГО
ПРОИЗВОДСТВА

Блок:	Блок 1 «Дисциплины (модули)»
Часть образовательной программы:	Часть, формируемая участниками образовательных отношений
№ дисциплины по учебному плану:	Б1.Ч.01.01
Трудоемкость в зачетных единицах:	5 семестр - 5;
Часов (всего) по учебному плану:	180 часов
Лекции	5 семестр - 32 часа;
Практические занятия	5 семестр - 32 часа;
Лабораторные работы	не предусмотрено учебным планом
Консультации	5 семестр - 2 часа;
Самостоятельная работа	5 семестр - 113,5 часов;
в том числе на КП/КР	не предусмотрено учебным планом
Иная контактная работа	проводится в рамках часов аудиторных занятий
включая:	
Контрольная работа	
Промежуточная аттестация:	
Экзамен	5 семестр - 0,5 часа;

Москва 2024

ПРОГРАММУ СОСТАВИЛ:

Преподаватель

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Амелина А.Ю.
Идентификатор	Ra5fd1428-AmelinaAY-2c7f6fea	

А.Ю. Амелина

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель
образовательной программы

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Смирнова Д.А.
Идентификатор	R01db72ad-VasinaDA-15cea985	

Д.А. Смирнова

Заведующий выпускающей
кафедрой

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Курдюкова Г.Н.
Идентификатор	R6ab6dd0d-KurdiukovaGN-ca01d8c	

Г.Н. Курдюкова

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель освоения дисциплины: освоение теоретических, методологических и методических основ организации производства и управления производственной деятельностью в современных условиях.

Задачи дисциплины

- освоение теоретических знаний об экономико-организационных основах производства и производственном менеджменте во всех его проявлениях;
- изучение существующих методов производственной деятельности и организации производства;
- приобретение навыков самостоятельного принятия решений об организационно-экономических мерах на основе проделанных расчетов.

Формируемые у обучающегося **компетенции** и запланированные **результаты обучения** по дисциплине, соотнесенные с **индикаторами достижения компетенций**:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения
ПК-2 Способен принимать решения и оценивать их последствия в области операционного и стратегического управления компанией	ИД-бПК-2 способен оценивать эффективность деятельности предприятия и разрабатывать мероприятия по ее повышению	знать: - виды движения предметов труда. уметь: - проводить оптимизацию проектных работ на предприятии при помощи методов сетевого планирования.
ПК-2 Способен принимать решения и оценивать их последствия в области операционного и стратегического управления компанией	ИД-8ПК-2 способен осуществлять организацию и планирование деятельности подразделений и предприятия в целом с целью принятия организационно-управленческих решений	знать: - методы организации поточной линии. уметь: - на основе проведенных расчетов определять основные характеристики поточной линии, изображать график ее загрузки и выбирать целесообразный метод поточного производства.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ВО

Дисциплина относится к основной профессиональной образовательной программе Экономика предприятий и организаций (далее – ОПОП), направления подготовки 38.03.01 Экономика, уровень образования: высшее образование - бакалавриат.

Базируется на уровне среднего общего образования.

Результаты обучения, полученные при освоении дисциплины, необходимы при выполнении выпускной квалификационной работы.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Структура дисциплины

Общая трудоемкость дисциплины составляет 5 зачетных единиц, 180 часов.

№ п/п	Разделы/темы дисциплины/формы промежуточной аттестации	Всего часов на раздел	Семестр	Распределение трудоемкости раздела (в часах) по видам учебной работы										Содержание самостоятельной работы/ методические указания
				Контактная работа							СР			
				Лек	Лаб	Пр	Консультация		ИКР		ПА	Работа в семестре	Подготовка к аттестации /контроль	
КПР	ГК	ИККП	ТК											
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	Организация производства во времени	36	5	8	-	8	-	-	-	-	-	20	-	<p><u>Подготовка к текущему контролю:</u> Повторение материала по разделу "Организация производства во времени"</p> <p><u>Подготовка к контрольной работе:</u> Изучение материалов по разделу Организация производства во времени и подготовка к контрольной работе <u>Изучение материалов литературных источников:</u> [1], 5-23 [2], 7-14</p>
1.1	Производственные циклы	36		8	-	8	-	-	-	-	-	20	-	
2	Поточное производство	36		8	-	8	-	-	-	-	-	20	-	<p><u>Подготовка к текущему контролю:</u> Повторение материала по разделу "Поточное производство"</p> <p><u>Подготовка к контрольной работе:</u> Изучение материалов по разделу Поточное производство и подготовка к контрольной работе <u>Изучение материалов литературных источников:</u> [2], 27-38</p>
2.1	Поточное производство	36		8	-	8	-	-	-	-	-	20	-	
3	Сетевое планирование	36		8	-	8	-	-	-	-	-	20	-	<p><u>Изучение материалов литературных источников:</u> [2], 56-69</p>
3.1	Сетевое планирование	36		8	-	8	-	-	-	-	-	20	-	
4	Затраты рабочего времени	36		8	-	8	-	-	-	-	-	20	-	<p><u>Изучение материалов литературных источников:</u> [2], 115-193</p>
4.1	Затраты времени	36		8	-	8	-	-	-	-	-	20	-	
	Экзамен	36.0	-	-	-	-	-	2	-	-	0.5	-	33.5	

	Всего за семестр	180.0		32	-	32	-	2	-	-	0.5	80	33.5	
	Итого за семестр	180.0		32	-	32	2		-		0.5	113.5		

Примечание: Лек – лекции; Лаб – лабораторные работы; Пр – практические занятия; КПр – аудиторные консультации по курсовым проектам/работам; ИККП – индивидуальные консультации по курсовым проектам/работам; ГК- групповые консультации по разделам дисциплины; СР – самостоятельная работа студента; ИКР – иная контактная работа; ТК – текущий контроль; ПА – промежуточная аттестация

3.2 Краткое содержание разделов

1. Организация производства во времени

1.1. Производственные циклы

Функционирование предприятия в системе рыночных отношений. Основные организационные формы и виды предприятий. Правовое регулирование предприятий. Основные задачи организации, планирования и управления производством. Понятие системы качества продукции. Организация производства как целенаправленная координация во времени и пространстве всех ресурсов производства. Основные задачи организации производства. Основные принципы эффективной организации производства, их взаимосвязь и взаимозависимость. Типы производств и их технико-экономические особенности. Понятие производственной структуры как пространственной формы организации производственного процесса и ее основные элементы. Классификация производственных структур. Формирование производственных структур. Виды организационных структур. Основы проектирования организационных структур. Производственный процесс и принципы его рациональной организации. Производственный цикл, его экономическое значение и пути сокращения. Виды движения предметов труда. Пути совершенствования производственной структуры предприятия..

2. Поточное производство

2.1. Поточное производство

Общие понятия о ритмичности и поточности производства. Классификация и основные расчеты поточных линий. Особенности организации работ и оперативного учета на поточных линиях. Эффективность поточного производства. Автоматизация производства. Обеспечение ритмичности в условиях непоточной организации производства. Задачи, особенности и содержание технической подготовки производства. Информационное обеспечение и организационная схема цикла технической подготовки производства. Основные понятия о научно-исследовательской работе, научных открытиях, изобретениях и рационализаторских предложениях. Организация и тематика научно-исследовательской работы в производстве. Организация и правовые вопросы изобретательства и рационализации. Стадии конструкторской подготовки, их содержание и взаимосвязи при проектировании новых видов продукции. Организация конструкторской и технологической подготовки производства. Показатели эффективности работы по технической подготовке производства. Оценка экономической эффективности результатов проектно-конструкторской, проектно-технологической и научно-исследовательской работ. Задачи технического обслуживания производства. Структура служб технического обслуживания производства. Схема работы вспомогательных служб по техническому обслуживанию основного производства. Организация инструментального хозяйства. Особенности организации ремонтного хозяйства. Организация энергетического хозяйства, его назначение и задачи. Экономия топливно-энергетических ресурсов как одна из важнейших задач энергетической службы. Особенности организации транспортного хозяйства предприятия, а также материально-технического снабжения..

3. Сетевое планирование

3.1. Сетевое планирование

Виды и содержание планов технологической подготовки производства. Ленточные графики в планировании ТПП. Сетевые методы планирования и управления. Понятие эффективности сетевых методов планирования и управления производством..

4. Затраты рабочего времени

4.1. Затраты времени

Системный подход к обеспечению качества промышленной продукции. Понятие нормирования труда. Технический контроль и его органы. Виды и методы технического контроля и оценка качества продукции. Учет и анализ брака. Экономическое и моральное стимулирование повышения качества продукции. Основные понятия организации гибких автоматизированных производств (ГАП). Основные преимущества гибкой производственной системы. Организационная структура гибкой производственной системы и ее особенности. Составные элементы гибкой производственной системы. Технологическая основа гибкой производственной системы и ее основные уровни. Модульный принцип построения гибкой производственной системы. Содержание работ по проектированию и эксплуатации ГАП. Состав технологического оборудования, оснащения и транспортно-складского комплекса ГАП. Организационно-технологические особенности ГАП. Особенности организации труда в ГАП..

3.3. Темы практических занятий

1. ППЛ;
2. НПЛ;
3. Сетевое планирование;
4. Производственный цикл.

3.4. Темы лабораторных работ не предусмотрено

3.5 Консультации

Групповые консультации по разделам дисциплины (ГК)

1. Обсуждение материалов по кейсам раздела "Организация производства во времени"
2. Обсуждение материалов по кейсам раздела "Поточное производство"

Текущий контроль (ТК)

1. Консультации направлены на получение индивидуального задания для выполнения контрольных мероприятий по разделу "Организация производства во времени"
2. Консультации направлены на получение индивидуального задания для выполнения контрольных мероприятий по разделу "Поточное производство"

3.6 Тематика курсовых проектов/курсовых работ

Курсовой проект/ работа не предусмотрены

3.7. Соответствие разделов дисциплины и формируемых в них компетенций

Запланированные результаты обучения по дисциплине (в соответствии с разделом 1)	Коды индикаторов	Номер раздела дисциплины (в соответствии с п.3.1)				Оценочное средство (тип и наименование)
		1	2	3	4	
Знать:						
виды движения предметов труда	ИД-6ПК-2				+	Контрольная работа/Сетевое планирование
методы организации поточной линии	ИД-8ПК-2	+				Контрольная работа/Производственные циклы
Уметь:						
проводить оптимизацию проектных работ на предприятии при помощи методов сетевого планирования	ИД-6ПК-2			+		Контрольная работа/Поточное производство ППЛ
на основе проведенных расчетов определять основные характеристики поточной линии, изображать график ее загрузки и выбирать целесообразный метод поточного производства	ИД-8ПК-2		+			Контрольная работа/Поточное производство НПЛ

4. КОМПЕТЕНТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННЫЕ ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ)

4.1. Текущий контроль успеваемости

5 семестр

Форма реализации: Компьютерное задание

1. Сетевое планирование (Контрольная работа)

Форма реализации: Письменная работа

1. Поточное производство НПЛ (Контрольная работа)
2. Поточное производство ППЛ (Контрольная работа)
3. Производственные циклы (Контрольная работа)

Балльно-рейтинговая структура дисциплины является приложением А.

4.2 Промежуточная аттестация по дисциплине

Экзамен (Семестр №5)

Оценка определяется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе для студентов НИУ «МЭИ» на основании семестровой и экзаменационной составляющих

В диплом выставляется оценка за 5 семестр.

Примечание: Оценочные материалы по дисциплине приведены в фонде оценочных материалов ОПОП.

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1 Печатные и электронные издания:

1. Бухалков, М. И. Производственный менеджмент : организация производства : учебник для вузов по направлению 38.03.02 "Менеджмент" / М. И. Бухалков . – 2-е изд . – М. : ИНФРА-М, 2018 . – 395 с. – (Высшее образование . Бакалавриат) . - ISBN 978-5-16-009610-0 .;
2. Агарков А. П., Голов Р. С., Голиков А. М.- "Теория организации. Организация производства", Издательство: "Дашков и К", Москва, 2017 - (272 с.)
<https://e.lanbook.com/book/93412>.

5.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение:

1. Office / Российский пакет офисных программ;
2. Windows / Операционная система семейства Linux.

5.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационно-справочные системы:

1. ЭБС Лань - <https://e.lanbook.com/>
2. ЭБС "Университетская библиотека онлайн" - http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red
3. Научная электронная библиотека - <https://elibrary.ru/>
4. База данных ВИНТИ online - <http://www.viniti.ru/>

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Тип помещения	Номер аудитории,	Оснащение
---------------	------------------	-----------

	наименование	
Учебные аудитории для проведения лекционных занятий и текущего контроля	С-300, Мультимедийный учебный класс	стол, стул, вешалка для одежды, доска меловая, мультимедийный проектор, экран, ноутбук
Учебные аудитории для проведения практических занятий, КР и КП	С-300, Мультимедийный учебный класс	стол, стул, вешалка для одежды, доска меловая, мультимедийный проектор, экран, ноутбук
Учебные аудитории для проведения промежуточной аттестации	С-300, Мультимедийный учебный класс	стол, стул, вешалка для одежды, доска меловая, мультимедийный проектор, экран, ноутбук
Помещения для самостоятельной работы	С-304/1, Научно-исследовательская лаборатория	стол, стул, шкаф для одежды, вешалка для одежды, компьютерная сеть с выходом в Интернет, мультимедийный проектор, экран, доска маркерная, ноутбук, компьютер персональный
	С-311, Компьютерный класс каф. "ЭЭП"	кресло рабочее, стол, стул, вешалка для одежды, компьютерная сеть с выходом в Интернет, мультимедийный проектор, экран, доска маркерная, ноутбук, компьютер персональный, инвентарь специализированный
Помещения для консультирования	С-314/1, Учебная аудитория	кресло рабочее, рабочее место сотрудника, стол, стул, шкаф для документов, шкаф для одежды, вешалка для одежды, компьютерная сеть с выходом в Интернет, многофункциональный центр, компьютер персональный
Помещения для хранения оборудования и учебного инвентаря	С-304/2, Архив	стеллаж, стеллаж для хранения книг, книги, учебники, пособия, архивные документы

БАЛЛЬНО-РЕЙТИНГОВАЯ СТРУКТУРА ДИСЦИПЛИНЫ

Экономико-организационные основы эффективного производства

(название дисциплины)

5 семестр

Перечень контрольных мероприятий текущего контроля успеваемости по дисциплине:

- КМ-1 Производственные циклы (Контрольная работа)
- КМ-2 Поточное производство НПЛ (Контрольная работа)
- КМ-3 Поточное производство ППЛ (Контрольная работа)
- КМ-4 Сетевое планирование (Контрольная работа)

Вид промежуточной аттестации – Экзамен.

Номер раздела	Раздел дисциплины	Индекс КМ:	КМ-1	КМ-2	КМ-3	КМ-4
		Неделя КМ:	4	8	12	15
1	Организация производства во времени					
1.1	Производственные циклы		+			
2	Поточное производство					
2.1	Поточное производство			+		
3	Сетевое планирование					
3.1	Сетевое планирование				+	
4	Затраты рабочего времени					
4.1	Затраты времени					+
Вес КМ, %:			25	25	25	25