

**Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Национальный исследовательский университет «МЭИ»**

Направление подготовки/специальность: 15.03.01 Машиностроение

Наименование образовательной программы: Машины и технология высокоэффективных процессов обработки материалов

Уровень образования: высшее образование - бакалавриат

Форма обучения: Очная

**Оценочные материалы
по дисциплине
Методы контроля механических свойств сварных соединений**

**Москва
2022**

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ РАЗРАБОТАЛ:

Преподаватель

(должность)

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Марченков А.Ю.
	Идентификатор	R1428e5c3-MarchenkovAY-a17968f

(подпись)

А.Ю.

Марченков

(расшифровка
подписи)

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель
образовательной
программы

(должность, ученая степень, ученое
звание)

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Петров П.Ю.
	Идентификатор	R653adc76-PetrovPY-f1c0c784

(подпись)

П.Ю. Петров

(расшифровка
подписи)

Заведующий
выпускающей кафедры

(должность, ученая степень, ученое
звание)

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Гончаров А.Л.
	Идентификатор	R1e4b7e3c-GoncharovAL-b043abe

(подпись)

А.Л.

Гончаров

(расшифровка
подписи)

ОБЩАЯ ЧАСТЬ

Оценочные материалы по дисциплине предназначены для оценки: достижения обучающимися запланированных результатов обучения по дисциплине, этапа формирования запланированных компетенций и уровня освоения дисциплины.

Оценочные материалы по дисциплине включают оценочные средства для проведения мероприятий текущего контроля успеваемости и промежуточной аттестации.

Формируемые у обучающегося компетенции:

1. ОПК-11 Способен применять методы контроля качества изделий и объектов в сфере профессиональной деятельности, проводить анализ причин нарушений технологических процессов в машиностроении и разрабатывать мероприятия по их предупреждению

ИД-1 Применяет современные средства контроля качества изделий в сфере профессиональной деятельности

и включает:

для текущего контроля успеваемости:

Форма реализации: Письменная работа

1. Испытания сварных соединений на изгиб (Контрольная работа)

2. Методы определения характеристик твердости, прочности и пластичности сварных соединений (Контрольная работа)

БРС дисциплины

8 семестр

Раздел дисциплины	Веса контрольных мероприятий, %		
	Индекс КМ:	КМ-1	КМ-2
	Срок КМ:	8	14
Классификация методов механических испытаний конструкционных материалов			
Классификация методов механических испытаний конструкционных материалов		+	
Методы определения характеристик кратковременной прочности сварных соединений			
Методы определения характеристик кратковременной прочности сварных соединений		+	
Методы определения характеристик твердости сварных соединений			
Методы определения характеристик твердости сварных соединений		+	
Испытания сварных соединений на статический изгиб			
Испытания сварных соединений на статический изгиб			+
Методы испытания сварных соединений на ударный изгиб			

Методы испытания сварных соединений на ударный изгиб		+
Вес КМ:	50	50

\$Общая часть/Для промежуточной аттестации\$

СОДЕРЖАНИЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ТЕКУЩЕГО КОНТРОЛЯ

I. Оценочные средства для оценки запланированных результатов обучения по дисциплине, соотнесенных с индикаторами достижения компетенций

Индекс компетенции	Индикатор	Запланированные результаты обучения по дисциплине	Контрольная точка
ОПК-11	ИД-1 _{ОПК-11} Применяет современные средства контроля качества изделий в сфере профессиональной деятельности	Знать: современные методы и оборудование для механических испытаний сварных соединений основные нормативные документы, регламентирующие процедуру промышленного контроля механических свойств сварных соединений Уметь: выполнять расчетно-теоретические и экспериментальные исследования при разработке технологии контроля механических свойств сварных соединений теоретически обосновывать и оптимизировать технологические процессы	Методы определения характеристик твердости, прочности и пластичности сварных соединений (Контрольная работа) Испытания сварных соединений на изгиб (Контрольная работа)

		контроля механических свойств конструкционных материалов и их сварных соединений при производстве новых изделий машиностроения	
--	--	--	--

II. Содержание оценочных средств. Шкала и критерии оценивания

КМ-1. Методы определения характеристик твердости, прочности и пластичности сварных соединений

Формы реализации: Письменная работа

Тип контрольного мероприятия: Контрольная работа

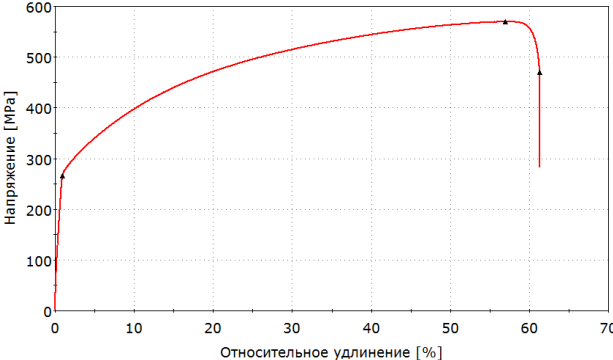
Вес контрольного мероприятия в БРС: 50

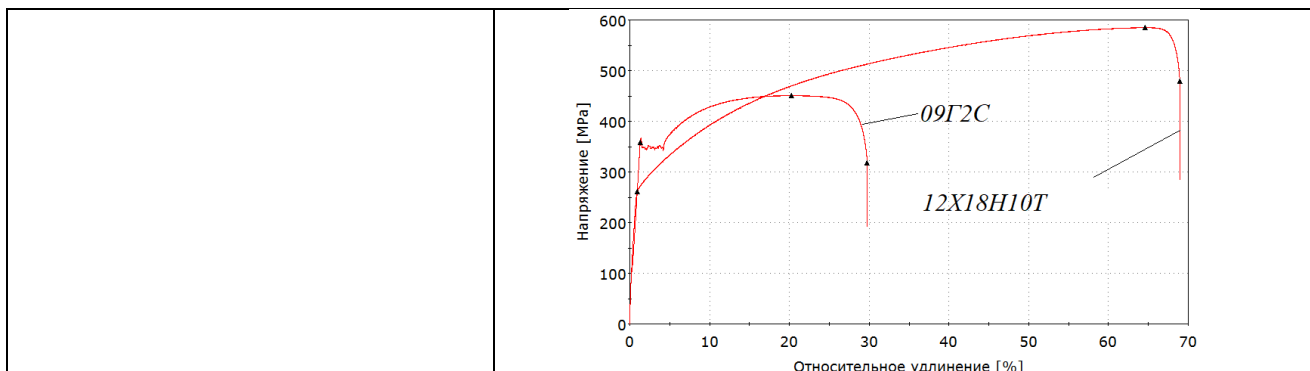
Процедура проведения контрольного мероприятия: Ответ на 3 письменных вопроса в эссе-формате за 45 минут

Краткое содержание задания:

Контрольная работа содержит 3 вопроса. Вопросы предполагают развернутый ответ в эссе-формате

Контрольные вопросы/задания:

<p>Знать: современные методы и оборудование для механических испытаний сварных соединений</p>	<p>1. Какие методы применяют для определения твердости металла сварных соединений? Укажите преимущества и недостатки каждого из методов 2. Опишите процедуру определения твердости металла различных зон сварного соединения с использованием метода Виккерса 3. Укажите, какие характеристики прочности и пластичности определяют при испытаниях сварных соединений растяжением образцов, вырезанных в поперечном относительно шва направлении</p>
<p>Уметь: теоретически обосновывать и оптимизировать технологические процессы контроля механических свойств конструкционных материалов и их сварных соединений при производстве новых изделий машиностроения</p>	<p>1. Изобразите стандартные первичную и условную диаграммы растяжения материала. Обозначьте характерные участки и объясните, какие характеристики прочности и пластичности возможно определить статическим испытанием на растяжение 2. По представленной диаграмме растяжения образца, вырезанного из сварного соединения в поперечном направлении, определите его характеристики прочности и пластичности</p>  <p>3. На рисунке представлены диаграммы растяжения двух материалов. Опишите, какой из материалов имеет более высокий предел текучести, временное сопротивление и относительное конечное удлинение.</p>



Описание шкалы оценивания:

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 90

Описание характеристики выполнения знания: Представлены правильные ответы на все три вопроса. Допускается наличие негрубой ошибки (вычислительная ошибка, ошибка в размерности характеристик)

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 75

Описание характеристики выполнения знания: Представлены правильные ответы на все три вопроса, однако в одном из вопросов допущена грубая ошибка либо несколько негрубых ошибок

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: Представлены правильные ответы на два вопроса, при этом ответ на третий вопрос отсутствует либо содержит несколько грубых ошибок

КМ-2. Испытания сварных соединений на изгиб

Формы реализации: Письменная работа

Тип контрольного мероприятия: Контрольная работа

Вес контрольного мероприятия в БРС: 50

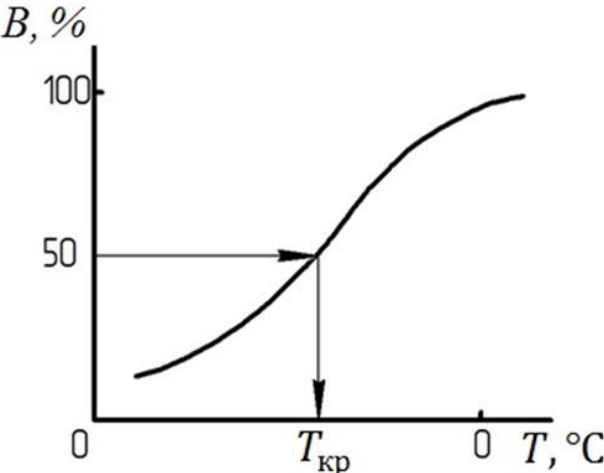
Процедура проведения контрольного мероприятия: Ответ на 3 письменных вопроса в эссе-формате за 45 минут

Краткое содержание задания:

Контрольная работа содержит 3 вопроса. Вопросы предполагают развернутый ответ в эссе-формате

Контрольные вопросы/задания:

<p>Знать: основные нормативные документы, регламентирующие процедуру промышленного контроля механических свойств сварных соединений</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1.Перечислите и дайте определения характеристикам механических свойств, определяемым при испытаниях на статический изгиб 2.Перечислите и дайте определения характеристикам механических свойств, определяемым при испытаниях на ударный изгиб 3.Опишите, что такое хладноломкость металла. Укажите, какой вид испытаний используется для определения критической температуры хрупкости материалов и сварных соединений. Кратко опишите
---	--

<p>Уметь: выполнять расчетно-теоретические и экспериментальные исследования при разработке технологии контроля механических свойств сварных соединений</p>	<p>процедуру испытания</p> <p>1.Опишите, что изображено на графике, представленном на рисунке. Укажите, для чего используются такие графики и что необходимо для его получения.</p>  <p>2.Изобразите стандартные типы образцов для испытаний на ударный изгиб</p> <p>3.Изобразите схематично кривую хладноломкости материала. Укажите на этой кривой порог хладноломкости, отметьте участки, на которых металл находится в вязком состоянии, в хрупком состоянии и участок хрупко-вязкого перехода</p>
--	--

Описание шкалы оценивания:

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 90

Описание характеристики выполнения знания: Представлены правильные ответы на все три вопроса. Допускается наличие негрубой ошибки (вычислительная ошибка, ошибка в размерности характеристик)

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 75

Описание характеристики выполнения знания: Представлены правильные ответы на все три вопроса, однако в одном из вопросов допущена грубая ошибка либо несколько негрубых ошибок

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: Представлены правильные ответы на два вопроса, при этом ответ на третий вопрос отсутствует либо содержит несколько грубых ошибок

СОДЕРЖАНИЕ ОЦЕНОЧНЫХ СРЕДСТВ ПРОМЕЖУТОЧНОЙ АТТЕСТАЦИИ

8 семестр

Форма промежуточной аттестации: Зачет с оценкой

Пример билета

1. Испытание сварных соединений на статическое растяжение. Определение прочности наиболее слабого участка стыкового соединения.
2. Испытания на ударный изгиб – оборудование, образцы, определяемые характеристики, условия испытаний.

Процедура проведения

Студент вытягивает билет, содержащий 2 вопроса. За 45 минут студент подготавливает 2 развернутых ответа, основываясь на приобретенных знаниях

1. Перечень компетенций/индикаторов и контрольных вопросов проверки результатов освоения дисциплины

1. Компетенция/Индикатор: ИД-1опк-11 Применяет современные средства контроля качества изделий в сфере профессиональной деятельности

Вопросы, задания

- 1.Классификация методов механических испытаний конструкционных материалов и сварных соединений
- 2.Испытания металла различных участков сварного соединения на статическое растяжение
- 3.Испытание сварных соединений на статическое растяжение. Определение прочности наиболее слабого участка стыкового соединения
- 4.Особенности анализа диаграмм растяжения и определения механических свойств сварных соединений
- 5.Испытания на ударный изгиб – оборудование, образцы, определяемые характеристики, условия испытаний
- 6.Испытания материалов и сварных соединений на статический изгиб. Диаграммы изгиба, показатели механических свойств, определяемые при изгибе
- 7.Испытания металла различных участков сварного соединения против механического старения
- 8.Методики измерения твердости металла различных участков сварного соединения
- 9.Контроль качества машиностроительной продукции. Организация контроля механических свойств сварных соединений
- 10.Твердость металлов и сплавов. Методы и оборудования для определения твердости металлов и сплавов

Материалы для проверки остаточных знаний

1.Максимальное условное напряжение, возникающее в образце при его испытании на растяжение, называется:

Ответы:

- а) физический предел текучести
- б) условный предел текучести
- в) временное сопротивление
- г) предел выносливости

Верный ответ: в

2. Какие методы применяют для определения характеристик твердости сварных соединений согласно ГОСТ 6996

Ответы:

- а) метод Лееба
- б) метод Шора
- в) метод Роквелла
- г) метод Виккерса
- д) метод Бринелля

Верный ответ: в, г, д

3. Можно ли изготавливать образцы в виде отрезков труб для контроля прочности сварных соединений труб по ГОСТ 6996

Ответы:

- а) да
- б) да, только при диаметре трубы более 100 мм
- в) нет, допускается только вырезка образцов виде сегментов
- г) нельзя

Верный ответ: а

4. Какие характеристик определяют при испытаниях металла различных участков сварного соединения на статическое растяжение

Ответы:

- а) предел ползучести
- б) предел длительной прочности
- в) временное сопротивление
- г) предел текучести
- д) относительное сужение после разрыва
- е) относительное удлинение после разрыва

Верный ответ: в, г, д, е

5. Образцы с каким видом надреза используют при испытаниях металла различных участков сварного соединения на ударный изгиб

Ответы:

- а) U-образный
- б) V-образный
- в) Т-образный
- г) образцы без надреза

Верный ответ: а, б

6. Из перечисленных характеристик механических свойств, определяемых при испытаниях на растяжение, выделите характеристики прочности (всего – 3)

Ответы:

- а) условный предел текучести
- б) физический предел текучести
- в) относительное конечное удлинение после разрыва
- г) относительное конечное сужение после разрыва
- д) временное сопротивление

Верный ответ: а, б, д

7. Твердостью материала называют:

Ответы:

- а) способность сопротивляться местной пластической деформации при вдавливании более твердого тела в его поверхность
- б) способность восстанавливать первоначальную форму и размеры после прекращения действия нагрузки

- в) свойство твёрдых тел необратимо деформироваться под действием механических нагрузок
- г) свойство материала сопротивляться ползучести

Верный ответ: а

8. Участок диаграммы растяжения, на котором происходит упругопластическая деформация образца при постоянной нагрузке, называется

Ответы:

- а) участок упругой деформации
- б) площадка текучести
- в) участок разрушения
- г) линия разгрузки

Верный ответ: б

9. Выберите среди указанных все возможные единицы измерения условного предела текучести (всего – 3)

Ответы:

- а) МПа
- б) кгс/мм²
- в) %
- г) Н
- д) Н/мм²

Верный ответ: а, б, д

10. После анализа экспериментальных данных испытания растяжением образца установили, что $\Psi_k = 65\%$. Это означает, что:

Ответы:

- а) образец удлинился на 65% по сравнению с начальной длиной рабочей части
- б) площадь поперечного сечения образца в месте разрыва составляет 65% от начальной площади сечения
- в) площадь поперечного сечения образца в месте разрыва уменьшилась на 65% по сравнению с начальной площадью сечения
- г) при удлинении образца 65% достигается максимальное усилие при растяжении

Верный ответ: в

11. Известно, что в элементе конструкции возникает рабочее напряжение $\sigma_{раб}$, при этом $\sigma_{0.2} < \sigma_{раб} < \sigma_B$. Что будет происходить с этой конструкцией

Ответы:

- а) элемент конструкции будет испытывать упругие деформации
- б) элемент конструкции будет испытывать упругопластические деформации
- в) элемент конструкции разрушится

Верный ответ: б

12. Какая из перечисленных характеристик механических свойств определяется не по диаграмме растяжения

Ответы:

- а) условный предел текучести
- б) временное сопротивление
- в) относительное конечное удлинение образца
- г) относительное конечное сужение образца после разрыва

Верный ответ: г

13. Как должен быть расположен корень шва при испытании на изгиб образца, вырезанного из трубы диаметром до 400 мм и толщиной стенки до 12.5 мм

Ответы:

- а) Наружу на всех четырёх образцах

- б) Внутри на всех четырёх образцах
в) Наружу - два образца, внутрь - два образца
Верный ответ: в

14. Испытания на статический изгиб проводятся на образцах с:

Ответы:

- а) квадратным сечением
б) прямоугольным сечением
в) круговым сечением
г) многоугольным сечением

Верный ответ: а,б,г

15. Предпочтительно проводить изгибные испытания вместо испытаний на растяжение для нахождения механических характеристик:

Ответы:

- а) пластичных материалов
б) хрупких материалов
в) материалов с покрытиями

Верный ответ: б

II. Описание шкалы оценивания

Оценка: 5

Нижний порог выполнения задания в процентах: 90

Описание характеристики выполнения знания: Ответ логически последователен, содержателен, конкретен и полон. Продемонстрирована системность изложения материала, понимание процедуры определения механических свойств сварных соединений

Оценка: 4

Нижний порог выполнения задания в процентах: 75

Описание характеристики выполнения знания: Ответ последователен и конкретен. Продемонстрированы твердые и достаточно полные знания всего вопроса, а также понимание процедуры определения механических свойств сварных соединений. При этом в ответе допущены негрубые ошибки (напр., неточности в схемах, неполная классификация и т.д.)

Оценка: 3

Нижний порог выполнения задания в процентах: 60

Описание характеристики выполнения знания: Ответ неполный, либо допущен ряд ошибок. Изложение материала не всегда логично и последовательно

III. Правила выставления итоговой оценки по курсу

Оценка определяется в соответствии с Положением о балльно-рейтинговой системе для студентов НИУ «МЭИ». Итоговая оценка определяется на основании соотношения текущей оценки и оценки по промежуточной аттестации. На усмотрение преподавателя оценка по промежуточной аттестации может быть выставлена по средней оценки текущего контроля: "хорошо" - средняя оценка от 3,8 до 4,6 "отлично" - средняя оценка от 4,7 до 5,0