

**Министерство науки и высшего образования РФ
Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение
высшего образования
«Национальный исследовательский университет «МЭИ»**

Направление подготовки: 15.03.01 Машиностроение

Наименование образовательной программы: Машины и технология высокоэффективных процессов обработки материалов

Уровень образования: высшее образование - бакалавриат

Форма обучения: очная


Оценочные материалы по практике

Производственная практика: технологическая (проектно-технологическая) практика

Москва 2023

ОЦЕНОЧНЫЕ МАТЕРИАЛЫ СОСТАВИЛ:


Разработчик

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Петров П.Ю.
Идентификатор	R653adc76-PetrovPY-f1c0c784	

П.Ю. Петров


СОГЛАСОВАНО:

Руководитель образовательной программы

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Петров П.Ю.
Идентификатор	R653adc76-PetrovPY-f1c0c784	

П.Ю. Петров

Заведующий выпускающей кафедрой

	Подписано электронной подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»	
	Сведения о владельце ЦЭП МЭИ	
	Владелец	Гончаров А.Л.
Идентификатор	R1e4b7e3c-GoncharovAL-b043abe	

А.Л. Гончаров

Оценочные материалы по практике предназначены для оценки достижения обучающимися запланированных результатов обучения по практике, этапа формирования запланированных компетенций, прохождения практики.

Оценочные материалы по практике включают оценочные средства для проведения текущего контроля и промежуточной аттестации.

Запланированные результаты обучения по практике, соотнесенные с индикаторами достижения компетенций:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения
ОПК-12 Способен обеспечивать технологичность изделий и процессов их изготовления, уметь контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения	ИД-1 _{ОПК-12} Применяет современные средства оценки технологичности изделий и процессов их изготовления	знать: - сновное технологическое оборудование и режимы его работы, применяемые в изучаемом технологическом процессе; используемые материалы, приспособления и инструменты; - основные технологические процессы и технологические методы предприятия; - технологический процесс изготовления/ремонта изучаемого узла машины (детали).
	ИД-2 _{ОПК-12} Способен контролировать соблюдение технологической дисциплины при изготовлении изделий машиностроения	знать: - нормативно-правовые документы по организации технологических процессов применительно к конкретной машине (узлу); - производственный цикл и технологию производства на предприятии.
ОПК-14 Способен разрабатывать алгоритмы и компьютерные программы, пригодные для практического применения	ИД-2 _{ОПК-14} Применяет средства информационных, компьютерных и сетевых технологий для практического применения	уметь: - применять нормативные методики для оценки параметров технологических операций на предприятии; - понимать содержание технической документации предприятия.
ПК-1 Способен принимать участие	ИД-1 _{ПК-1} Принимает обоснованные	знать: - направления научно-технической деятельности

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения
в производственно-технологической деятельности при изготовлении машиностроительных изделий	технические решения при разработке технологии производства и ремонта объектов профессиональной деятельности	<p>предприятия;</p> <ul style="list-style-type: none"> - технико-экономические показатели изучаемого технологического процесса. <p>уметь:</p> <ul style="list-style-type: none"> - составлять отчет по выполненному заданию на практику.
	ИД-2пк-1 Демонстрирует понимание физических процессов при обработке и контроле материалов	<p>знать:</p> <ul style="list-style-type: none"> - возможные технологические дефекты и методы контроля качества изготовленной / восстановленной изучаемой детали.

Содержание оценочных средств. Шкала и критерии оценивания.

Текущий контроль

Текущий контроль проводится в течение периода прохождения практики.

6 семестр

№	Контрольные мероприятия	Оцен-ка	Шкала оценивания
1	Своевременность получения задания и начала его выполнения	5	Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно
		4	Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто. выбрано верное направление для решения задач
		3	Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено
		2	Оценка "неудовлетворительно" выставляется если задание выполнено неверно или преимущественно не выполнено
2	Равномерность работы в течение практики	5	Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно
		4	Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто. выбрано верное направление для решения задач
		3	Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено
		2	Оценка "неудовлетворительно" выставляется если задание выполнено неверно или преимущественно не выполнено
3	Выполнение задания на практику в полном объеме	5	Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно
		4	Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто. выбрано верное направление для решения задач
		3	Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено
		2	Оценка "неудовлетворительно" выставляется если задание выполнено неверно или преимущественно не выполнено
4	Готовность к решению поставленных задач профессиональной деятельности	5	Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно
		4	Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто. выбрано верное направление для решения задач
		3	Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено

№	Контрольные мероприятия	Оцен-ка	Шкала оценивания
		2	Оценка "неудовлетворительно" выставляется если задание выполнено неверно или преимущественно не выполнено
5	Качество оформления отчетной документации	5	Оценка "отлично" выставляется если задание выполнено в полном объеме или выполнено преимущественно верно
4		Оценка "хорошо" выставляется если большинство вопросов раскрыто. выбрано верное направление для решения задач	
3		Оценка "удовлетворительно" выставляется если задание преимущественно выполнено	
2		Оценка "неудовлетворительно" выставляется если задание выполнено неверно или преимущественно не выполнено	

Промежуточная аттестация

Форма промежуточной аттестации в 6 семестре: зачет с оценкой

Промежуточная аттестация проводится в соответствии с положением о промежуточной аттестации ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ».

К промежуточной аттестации допускаются студенты, предоставившие комплект документов по результатам практики, проверенный руководителем практики от МЭИ, и получившие положительную оценку по текущему контролю по практике.

На промежуточной аттестации по результатам прохождения практики обучающемуся задаются теоретические и практические вопросы по представленному отчету и/или презентации.

Примерный перечень вопросов к промежуточной аттестации по практике:

1. Основные источники научно-технической информации, отечественного и зарубежного опыта организации технологических процессов на машиностроительных предприятиях
2. Международные стандарты и нормативная документация предприятия по организации технологических процессов на предприятиях машиностроения
3. Организационная структура машиностроительного предприятия, технологическая служба предприятия
4. Основные направления научно-технической деятельности предприятия
5. Структура отчёта по результатам выполненного задания на практику
6. Правила оформления рисунков, формул и таблиц в отчёте
7. Правила оформления заглавий и текста научного отчёта
8. Методы контроля качества, используемые на предприятии
9. Характеристики механических свойств, методика и оборудование используемые на предприятии
10. Система менеджмента качества предприятия
11. Виды конструкторской и технологической документации, используемых на предприятии
12. Структура и содержание маршрутного листа
13. Структура и содержание технологической карты
14. Методы определения параметров режима обработки изделий
15. Правила выбора используемых на предприятии сырья, материалов и заготовок
16. Показатели выбора оборудования, приспособлений и инструмента на предприятии

По результатам прохождения практики выставляется:

– оценка 5 («отлично») - Работа выполнена в рамках "продвинутого" уровня. Ответы даны верно, четко сформулированные особенности практических решений;

– оценка 4 («хорошо») - Работа выполнена в рамках "базового" уровня. Большинство ответов даны верно. В части материала есть незначительные недостатки;

– оценка 3 («удовлетворительно») - Работа выполнена в рамках "порогового" уровня. Основная часть задания выполнена верно.;

– оценка 2 («неудовлетворительно») - Работа не выполнена или выполнена преимущественно неправильно.

В приложение к диплому выносится оценка за 6 семестр.

БАЛЛЬНО-РЕЙТИНГОВАЯ СТРУКТУРА ПРАКТИКИ
Производственная практика: технологическая (проектно-технологическая) практика

(название практики)

6 семестр

Перечень контрольных мероприятий текущего контроля успеваемости:

- КМ-1 Своевременность получения задания и начала его выполнения
- КМ-2 Равномерность работы в течение практики
- КМ-3 Выполнение задания на практику в полном объеме
- КМ-4 Готовность к решению поставленных задач профессиональной деятельности
- КМ-5 Качество оформления отчетной документации

Вид промежуточной аттестации – зачет с оценкой

Трудоемкость практики - 6 з.е.

Раздел дисциплины	Веса контрольных мероприятий, %					
	Индекс КМ:	КМ-1	КМ-2	КМ-3	КМ-4	КМ-5
	Срок КМ:	19	20	22	22	22
Текущий контроль прохождения практики		+	+	+	+	+
	Вес КМ:	10	30	30	20	10