Министерство науки и высшего образования РФ Федеральное государственное бюджетное образовательное учреждение высшего образования

«Национальный исследовательский университет «МЭИ»

Направление подготовки/специальность: 15.03.03 Прикладная механика

Наименование образовательной программы: Динамика и прочность машин, приборов и аппаратуры

Уровень образования: высшее образование - бакалавриат

Форма обучения: Очная

Рабочая программа дисциплины МЕТРОЛОГИЯ, СТАНДАРТИЗАЦИЯ И СЕРТИФИКАЦИЯ

Блок:	Блок 1 «Дисциплины (модули)»
Часть образовательной программы:	Обязательная
№ дисциплины по учебному плану:	Б1.О.27
Трудоемкость в зачетных единицах:	5 семестр - 3;
Часов (всего) по учебному плану:	108 часов
Лекции	5 семестр - 16 часов;
Практические занятия	5 семестр - 16 часов;
Лабораторные работы	не предусмотрено учебным планом
Консультации	проводится в рамках часов аудиторных занятий
Самостоятельная работа	5 семестр - 75,7 часа;
в том числе на КП/КР	не предусмотрено учебным планом
Иная контактная работа	проводится в рамках часов аудиторных занятий
включая: Домашнее задание Расчетно-графическая работа Реферат	
Промежуточная аттестация:	
Зачет с оценкой	5 семестр - 0,3 часа;

Москва 2023

ПРОГРАММУ СОСТАВИЛ:

Преподаватель



Е.В. Комерзан

СОГЛАСОВАНО:

Руководитель образовательной программы



Е.В. Позняк

Заведующий выпускающей кафедрой

OCH NOO	Подписано электронн	ой подписью ФГБОУ ВО «НИУ «МЭИ»
	Сведен	ия о владельце ЦЭП МЭИ
-	Владелец	Меркурьев И.В.
NOM &	Идентификатор	Rd52c763c-MerkuryevIV-1e4a8830

И.В. Меркурьев

1. ЦЕЛИ И ЗАДАЧИ ОСВОЕНИЯ ДИСЦИПЛИНЫ

Цель освоения дисциплины: получение углубленных знаний в понимании роли обеспечения единства измерений, стандартизации и сертификации в процессе улучшения качества продукции, услуг и производства на национальном, региональном и международном уровнях.

Задачи дисциплины

- изучение основных положений метрологии, принципов и методов обработки и представления результатов измерений;;
- приобретение навыков использования современных средств измерений физических величин при организации и проведении измерительного эксперимента;;
- овладение современными методами исследования метрологических характеристик средств измерений; современными математическими методами, применяемыми в задачах обработки результатов наблюдений, методами оценивания характеристик электронных средств измерений, методами организации измерительного эксперимента;;
- изучение современных требований по стандартизации и сертификации производства и услуг, по метрологическому обеспечению производства;;
- формирование понимания зависимости качества продукции и производства от глубины знаний метрологии, стандартизации и сертификации, позволяющих на практике решать комплексные задачи маркетинга, проектирования, производства, менеджмента, сервиса и утилизации продукции;;
- ознакомление с нормативными документами Федерального агентства по техническому регулированию и метрологии;;
- ознакомление и получение практических навыков измерений и оценки точности изготовления деталей..

Формируемые у обучающегося **компетенции** и запланированные **результаты обучения** по дисциплине, соотнесенные с **индикаторами достижения компетенций**:

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения
ОПК-5 Способен работать с нормативно-технической документацией, связанной с профессиональной деятельностью	ИД-1 _{ОПК-5} Использует нормативно-технические документы в профессиональной деятельности	знать: - цели и объекты сертификации, системы и схемы сертификации;; - методы, виды и средства измерений, измерительные установки и системы, их метрологические характеристики, основы обеспечения единства измерений;; - погрешности и источники погрешностей измерений;; - законодательную и нормативную базы отечественной и международной стандартизации;; - методику расчета допусков и посадок с зазором, натягом и переходных посадок уметь: - получать и обрабатывать измерительную информацию в процессе проведения экспериментальных исследований;; - выполнять расчет допусков и посадок

Код и наименование компетенции	Код и наименование индикатора достижения компетенции	Запланированные результаты обучения
		с зазором, натягом и переходных
		посадок;;
		- использовать отечественные и
		международные стандарты в
		профессиональной деятельности.;
		- выполнять измерения и определять
		погрешности измерений;.

2. МЕСТО ДИСЦИПЛИНЫ В СТРУКТУРЕ ОБРАЗОВАТЕЛЬНОЙ ПРОГРАММЫ ВО

Дисциплина относится к основной профессиональной образовательной программе Динамика и прочность машин, приборов и аппаратуры (далее – ОПОП), направления подготовки 15.03.03 Прикладная механика, уровень образования: высшее образование - бакалавриат.

Требования к входным знаниям и умениям:

- знать Дисциплина базируется на следующих дисциплинах: «Физика», «Математический анализ», «Линейная алгебра и аналитическая геометрия», «Высшая математика», «Электротехника и электроника», «Инженерная и компьютерная графика», «Информатика».
- уметь Выполнять математические операции, а так же понимать и "читать чертежи" деталей и сборочных единиц.

Результаты обучения, полученные при освоении дисциплины, необходимы при выполнении выпускной квалификационной работы.

3. СТРУКТУРА И СОДЕРЖАНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

3.1 Структура дисциплины Общая трудоемкость дисциплины составляет 3 зачетных единицы, 108 часов.

	Разделы/темы	B			Распр	еделе	ние труд	доемкости	и раздела (й работы				
No	дисциплины/формы	асо	стр				Конта	ктная рабо	ота				CP	Содержание самостоятельной работы/
п/п	промежуточной	всего часов на раздел	Семестр				Консу	льтация	ИК	P		Работа в	Подготовка к	методические указания
	аттестации	Щ	C	Лек	Лаб	Пр	КПР	ГК	ИККП	ТК	ПА	семестре	аттестации /контроль	
1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15
1	1. Теоретические основы метрологии и метрологического обеспечения	35	5	9	-	4	-	-	-	-	-	22	-	<u>Самостоятельное изучение</u> <u>теоретического материала:</u> Составление индивидуального конспекта по вопросам к зачету
1.1	Структурные элементы метрологии. Основные понятия и определения метрологии.	7		1	-	-	-	-	-	-	-	6	-	<u>Изучение материалов литературных</u> <u>источников:</u> [1], 8-71 [2], 6-75 [3], 7-89
1.2	Понятие видов и методов измерений. Шкалы измерений.	10		2	-	-	-	-	-	-	-	8	-	[5], 7-79
1.3	Классификация единиц физических величин.	6		2	-	-	-	-	-	-	-	4	-	
1.4	Средства измерений. Классы точности средств измерений.	8		2	-	4	-	-	-	-	-	2	-	
1.5	Классификация и сущность погрешностей измерений.	4		2	-	-	-	-	-	-	-	2	-	
2	2. Стандартизация	32		4	-	8	-	-	-	-	-	20	-	<i>Подготовка расчетных заданий:</i> Расчет
2.1	Основы стандартизации. Цели, функции, принципы, методы стандартизации.	6		2	-	2	-	-	-	-	-	2	-	допусков и посадок типовых соединений деталей транспортных машин. Изучение материалов литературных источников: [1], 72-82

2.2	Законодательная и нормативная базы стандартизации. Международная стандартизация.	3	1	-	ı	-	-	-	-	-	2	-	[3], 112-187 [4], 9-73
2.3	Стандартизация допусков и посадок.	23	1	-	6	İ	-	-	ı	-	16	1	
3	3. Техническое регулирование. Оценка соответствия.	23	3	-	4	-	-	-	-	-	16	-	<u>Подготовка реферата:</u> Подготовить реферат по одной из предложенных тем в соответствии с действующей нормативно-
3.1	Оценка соответствия. Подтверждение соответствия.	11	1	-	2	-	-	-	-	-	8	-	технической базой в области технического регулирования и оценки соответствия. <i>Изучение материалов литературных</i>
3.2	Формы оценки соответствия. Схемы декларирования соответствия и сертификации.	12	2	-	2	-	-	-	-	-	8	1	<u>источников:</u> [1], 81-113 [3], 201-225
	Зачет с оценкой	18.0	-	-	-	-	-	-	-	0.3	-	17.7	
	Всего за семестр	108.0	16	-	16	-	-	-	-	0.3	58	17.7	
	Итого за семестр	108.0	16	-	16		-	-	•	0.3		75.7	

Примечание: Лек – лекции; Лаб – лабораторные работы; Пр – практические занятия; КПР – аудиторные консультации по курсовым проектам/работам; ИККП – индивидуальные консультации по курсовым проектам/работам; ГК- групповые консультации по разделам дисциплины; СР – самостоятельная работа студента; ИКР – иная контактная работа; ТК – текущий контроль; ПА – промежуточная аттестация

3.2 Краткое содержание разделов

1. 1. Теоретические основы метрологии и метрологического обеспечения

1.1. Структурные элементы метрологии. Основные понятия и определения метрологии.

Объекты, субъекты, методы, средства, базы метрологической деятельности. Определение метрологии, физической величины (Φ B), единицы физической величины, значения физической величины, единства измерений, истинного и действительного значений величины, измерения, погрешности измерений. Основное уравнение измерений..

1.2. Понятие видов и методов измерений. Шкалы измерений.

Классификация видов измерений по способу получения значений физической величины (прямые, косвенные, совокупные, совместные). Классификация методов измерений (по физическому принципу, по способу сравнения измеряемой величины с единицей). Шкалы наименований, порядка, интервалов, отношений, абсолютные шкалы. Концептуальные и материальные шкалы..

1.3. Классификация единиц физических величин.

Классификация единиц физических величин. Международная система единиц СИ, ее достоинства. Основные и дополнительные единицы системы СИ..

1.4. Средства измерений. Классы точности средств измерений.

Основные средства измерения: меры, измерительные инструменты и приборы, калибры. Классификация универсальных измерительных инструментов и приборов линейных измерений по конструкции (штриховые приборы, микрометрические инструменты, рычажномеханические приборы, оптико-механические приборы). Основные метрологические характеристики измерительных средств: предельная погрешность, цена деления шкалы, длина (интервал) деления шкалы, начальное и конечное значения шкалы, диапазон показаний, порог чувствительности, измерений, диапазон измерительное усилие, градуировочная характеристика, вариация (гистерезис). Классы точности средств измерений..

1.5. Классификация и сущность погрешностей измерений.

Погрешности по характеру проявления, по способу выражения, по источнику возникновения, по влиянию внешних условий, по характеру изменения измеряемых величин. Аддитивные, мультипликативные и нелинейные погрешности..

2. 2. Стандартизация

2.1. Основы стандартизации. Цели, функции, принципы, методы стандартизации.

Исторические основы развития стандартизации. Национальная система стандартизации РФ. Цели и принципы стандартизации. Документы в области стандартизации. Категории и виды стандартов. Упорядочение в области технического регулирования. Организация работ по стандартизации. Международная и межгосударственная стандартизация. Методы стандартизации. Упорядочение объектов стандартизации. Параметрическая стандартизация. Унификация, агрегирование, комплексная и опережающая стандартизация.

2.2. Законодательная и нормативная базы стандартизации. Международная стандартизация.

ФЗ «О техническом регулировании» в области стандартизации. Нормативные документы: технические регламенты, национальные стандарты, стандарты организаций,

классификаторы. Международная стандартизация. Международные организации по стандартизации..

2.3. Стандартизация допусков и посадок.

Стандартизация допусков и посадок типовых соединений деталей транспортных машин..

3. 3. Техническое регулирование. Оценка соответствия.

3.1. Оценка соответствия. Подтверждение соответствия.

Понятие оценки соответствия, подтверждения соответствия, сертификации, декларирования соответствия, органа по сертификации, аккредитации, системе сертификации и др..

3.2. Формы оценки соответствия. Схемы декларирования соответствия и сертификации.

Формы, схемы и системы сертификации. Лицензирование, утверждение типа. Сертификация. Декларирование соответствия. Испытания. Инспекционный контроль. Обязательное и добровольное подтверждение соответствия. Схемы сертификации продукции и услуг. Системы сертификации..

3.3. Темы практических занятий

- 1. Изучение устройства штангенинструментов и их технологических возможностей;
- 2. Изучение устройства и технологических возможностей индикаторного нутромера;
- 3. Нормирование точности размеров на чертежах деталей.

Допуски и посадки гладких цилиндрических соединений.;

- 4. Селективная сборка как метод повышения точности сборки.;
- 5. Изучение устройства и технологических возможностей мультиметра.;
- 6. Основные положения по стандартизации в Российской Федерации.;
- 7. Формы, схемы и системы сертификации.;
- 8. Изучение устройства микрометрических средств измерений и их технологических возможностей.

3.4. Темы лабораторных работ

не предусмотрено

3.5 Консультации

<u>Текущий контроль (ТК)</u>

- 1. Проверка индивидуального конспекта лекций и проверка и защита выполненных практических работ.
- 2. Проверка индивидуального расчетного задания Расчет допусков и посадок типовых соединений деталей транспортных машин.
- 3. Проверка и защита реферата.

3.6 Тематика курсовых проектов/курсовых работ

Курсовой проект/ работа не предусмотрены

3.7. Соответствие разделов дисциплины и формируемых в них компетенций

				здела	Оценочное средство
Запланированные результаты обучения по дисциплине (в соответствии с разделом 1)	Коды индикаторов			ины (в гвии с)	(тип и наименование)
		1	2	3	
Знать:			•		
методику расчета допусков и посадок с зазором, натягом и					Расчетно-графическая работа/Расчет
переходных посадок.	ИД-1 _{ОПК-5}		+		допусков и посадок типовых соединений деталей транспортных машин.
законодательную и нормативную базы отечественной и международной стандартизации;	ИД-1 _{ОПК-5}		+		Реферат/Реферат по техническому регулированию
погрешности и источники погрешностей измерений;	ИД-10ПК-5	+			Домашнее задание/Проверка индивидуального конспекта по вопросам к зачету
методы, виды и средства измерений, измерительные					Домашнее задание/Проверка
установки и системы, их метрологические характеристики, основы обеспечения единства измерений;	ИД-1 _{ОПК-5}	+			индивидуального конспекта по вопросам к зачету
цели и объекты сертификации, системы и схемы сертификации;	ИД-1 _{ОПК-5}		+	+	Реферат/Реферат по техническому регулированию
Уметь:					
выполнять измерения и определять погрешности измерений;	ИД-10пк-5	+			Домашнее задание/Проверка индивидуального конспекта по вопросам к зачету
использовать отечественные и международные стандарты в профессиональной деятельности.	ИД-1 _{ОПК-5}		+		Реферат/Реферат по техническому регулированию
выполнять расчет допусков и посадок с зазором, натягом и переходных посадок;	ИД-1 _{ОПК-5}		+		Расчетно-графическая работа/Расчет допусков и посадок типовых соединений деталей транспортных машин.
получать и обрабатывать измерительную информацию в процессе проведения экспериментальных исследований;	ИД-1 _{ОПК-5}	+			Расчетно-графическая работа/Расчет допусков и посадок типовых соединений деталей транспортных машин.

4. КОМПЕТЕНТНОСТНО-ОРИЕНТИРОВАННЫЕ ОЦЕНОЧНЫЕ СРЕДСТВА ДЛЯ КОНТРОЛЯ ОСВОЕНИЯ РЕЗУЛЬТАТОВ ОБУЧЕНИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ (ТЕКУЩИЙ КОНТРОЛЬ УСПЕВАЕМОСТИ, ПРОМЕЖУТОЧНАЯ АТТЕСТАЦИЯ ПО ДИСЦИПЛИНЕ)

4.1. Текущий контроль успеваемости

5 семестр

Форма реализации: Проверка задания

- 1. Расчет допусков и посадок типовых соединений деталей транспортных машин. (Расчетно-графическая работа)
- 2. Реферат по техническому регулированию (Реферат)

Форма реализации: Проверка качества оформления задания

1. Проверка индивидуального конспекта по вопросам к зачету (Домашнее задание)

Балльно-рейтинговая структура дисциплины является приложением А.

4.2 Промежуточная аттестация по дисциплине

Зачет с оценкой (Семестр №5)

Выполнены все мероприятия текущего контроля. Практические работы полностью выполнены и защищены. Оценка полученная на зачете выставляется как итоговая.

В диплом выставляется оценка за 5 семестр.

Примечание: Оценочные материалы по дисциплине приведены в фонде оценочных материалов ОПОП.

5. УЧЕБНО-МЕТОДИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

5.1 Печатные и электронные издания:

- 1. Комерзан, Е. В. Метрология, стандартизация и оценка соответствия : учебное пособие по курсу "Метрология, стандартизация и сертификация" по направлению "Мехатроника и робототехника" / Е. В. Комерзан, О. В. Свириденко, С. В. Астахов, Нац. исслед. ун-т "МЭИ" (НИУ"МЭИ") . М. : Изд-во МЭИ, 2019 . 148 с. ISBN 978-5-7046-2231-4 . http://elib.mpei.ru/elib/view.php?id=10967;
- 2. Пухаренко, Ю. В. Метрология, стандартизация и сертификация. Интернет-тестирование базовых знаний : учебное пособие / Ю. В. Пухаренко, В. А. Норин . 2-е изд., стереотип . СПб. : Лань-Пресс, 2017 . 308 с. (Учебники для вузов. Специальная литература) . ISBN 978-5-8114-2184-8 .:
- 3. Радкевич, Я. М. Метрология, стандартизация и сертификация: [в 3-х ч.] : учебник для студентов вузов, обучающихся по инженерно-техническим направлениям, по направлениям "Технология, оборудование и автоматизация машиностроительного производства",
- "Конструкторско-технологическое обеспечение машиностроительных производств",
- "Автоматизированные технологии и производства" / Я. М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе . 5-е изд., перераб. и доп . М. : Юрайт, 2020 . (Высшее образование) . Ч. 1 : Метрология / Я. М. Радкевич, А. Г. Схиртладзе . 2020 . 235 с. ISBN 978-5-534-01917-9 .;
- 4. В. С. Байделюк, Я. С. Гончарова, О. В. Князева- "Метрология, стандартизация и сертификация: стандартизация основных норм взаимозаменяемости", Издательство: "Сибирский государственный технологический университет (СибГТУ)", Красноярск, 2014 (158 с.)

https://biblioclub.ru/index.php?page=book&id=428844;

5. Голубятникова Н. О., Чередов А. И.- "Метрология электрорадиоизмерений", Издательство: "ОмГТУ", Омск, 2019 - (96 с.)

https://e.lanbook.com/book/149076.

5.2 Лицензионное и свободно распространяемое программное обеспечение:

- 1. СДО "Прометей";
- 2. Office / Российский пакет офисных программ;
- 3. Windows / Операционная система семейства Linux;
- 4. Компас 3D.

5.3 Интернет-ресурсы, включая профессиональные базы данных и информационносправочные системы:

- 1. ЭБС Лань https://e.lanbook.com/
- 2. ЭБС "Университетская библиотека онлайн" -

http://biblioclub.ru/index.php?page=main_ub_red

- 3. Научная электронная библиотека https://elibrary.ru/
- 4. База данных журналов издательства Elsevier https://www.sciencedirect.com/
- 5. База данных Web of Science http://webofscience.com/
- 6. База данных Scopus http://www.scopus.com
- 7. Электронная библиотека МЭИ (ЭБ МЭИ) http://elib.mpei.ru/login.php

6. МАТЕРИАЛЬНО-ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБЕСПЕЧЕНИЕ ДИСЦИПЛИНЫ

Тип помещения	Номер аудитории,	Оснащение
	наименование	
Учебные аудитории для	Ж-120, Машинный зал	сервер, кондиционер
проведения лекционных	ИВЦ	
занятий и текущего	Б-400, Учебная	стол преподавателя, стол, стул, доска
контроля	аудитория	меловая, компьютерная сеть с выходом
		в Интернет, мультимедийный
		проектор, экран, доска маркерная
Учебные аудитории для	Ж-120, Машинный зал	сервер, кондиционер
проведения практических	ИВЦ	
занятий, КР и КП	Б-400, Учебная	стол преподавателя, стол, стул, доска
	аудитория	меловая, компьютерная сеть с выходом
		в Интернет, мультимедийный
		проектор, экран, доска маркерная
Учебные аудитории для	Б-400, Учебная	стол преподавателя, стол, стул, доска
проведения	аудитория	меловая, компьютерная сеть с выходом
промежуточной		в Интернет, мультимедийный
аттестации		проектор, экран, доска маркерная
Помещения для	НТБ-302, Читальный	стул, стол письменный, компьютерная
самостоятельной работы	зал отдела	сеть с выходом в Интернет, компьютер
	обслуживания учебной	персональный
	литературой	
	НТБ-201,	стол компьютерный, стул, стол
	Компьютерный	письменный, вешалка для одежды,
	читальный зал	компьютерная сеть с выходом в
		Интернет, компьютер персональный,
		принтер, кондиционер
Помещения для	Б-110/1, Кабинет	кресло рабочее, стол, стул, шкаф,
консультирования	сотрудников каф.	компьютер персональный

	"РМДиПМ"	
Помещения для хранения	Б-06а, Учебная	стеллаж для хранения книг
оборудования и учебного	лаборатория	
инвентаря		

БАЛЛЬНО-РЕЙТИНГОВАЯ СТРУКТУРА ДИСЦИПЛИНЫ

Метрология, стандартизация и сертификация

(название дисциплины)

5 семестр

Перечень контрольных мероприятий текущего контроля успеваемости по дисциплине:

- КМ-1 Проверка индивидуального конспекта по вопросам к зачету (Домашнее задание)
- КМ-2 Расчет допусков и посадок типовых соединений деталей транспортных машин. (Расчетнографическая работа)
- КМ-3 Реферат по техническому регулированию (Реферат)

Вид промежуточной аттестации – Зачет с оценкой.

		Индекс	КМ-	КМ-	КМ-
Номер	n.	KM:	1	2	3
раздела	Раздел дисциплины	Неделя	8	12	16
		KM:			
1	1. Теоретические основы метрологии и метрологиче	еского			
1	обеспечения				
1.1	Структурные элементы метрологии. Основные поня	нтия и	+		
1.1	определения метрологии.				
1.2	Понятие видов и методов измерений. Шкалы измер	ений.	+	+	
1.3	Классификация единиц физических величин.		+	+	
1.4	Средства измерений. Классы точности средств изме	+	+		
	1 1 1	1			
1.5	Классификация и сущность погрешностей измерени	+			
2	2. Стандартизация				
	-				
2.1	Основы стандартизации. Цели, функции, принципы стандартизации.	, методы		+	+
2.2	Законодательная и нормативная базы стандартизаці	ии.			+
2.2	Международная стандартизация.				
2.3	Стандартизация допусков и посадок.			+	
3	3. Техническое регулирование. Оценка соответстви	я.			
	1 7 1				
3.1	Оценка соответствия. Подтверждение соответствия				+
3.2	Формы оценки соответствия. Схемы декларировани	R			+
3.4	соответствия и сертификации.				
		Bec KM, %:	30	35	35